

# 感熱紙塗布配方對圖像耐久性影響

陳宇銘、彭元興

E-mail: 9806246@mail.dyu.edu.tw

## 摘要

感熱紙應用範圍廣泛，包含傳真紙、食品零售業及其他工業上所用的標籤紙、車票、機票、入場券等票券用紙，全球需求量逐日增加，但感熱紙是屬於一種熱可逆性記錄紙，記錄後的圖像容易因光線、溫度、濕度等問題消失，圖像保存提升成了品質要求的重點之一。

本研究分成三個階段進行：第一階段為市售感熱紙耐久性評估，收集7種市售感熱紙並測量紙張表面性質、光學性質及耐久性作為本研究的評估標準。第二階段以中空型塑膠顏料、鍛燒白土以及中空型塑膠顏料與鍛燒白土的混合使用等三種不同預塗配方成分，以評估不同預塗配方對感熱紙耐久性的影響。第三階段研究1.5-1.0  $\mu\text{m}$ 、1.0-0.5  $\mu\text{m}$ 及0.5  $\mu\text{m}$ 以下等不同感熱材料粒徑對感熱紙耐久性的影響及應用，以找出較佳的感熱材料粒徑範圍。

研究結果顯示，市售感熱紙於紫外光波長為351 nm，60 條件下進行光堅牢度測試，最佳濃度保持率為21.68%，消色率為47.12%；恆溫恆濕試驗條件為40 ，90%RH，最佳濃度保持率94.17%、消色率5.61%；耐熱試驗條件為乾熱60 ，最佳濃度保持率43.01%、消色率41.84%，作為本研究參考指標。

預塗試驗結果顯示，於紫外光波長為351 nm，60 條件下進行光堅牢度測試最佳濃度保持率59.13%、消色率21.85%；恆溫恆濕試驗條件為40 ，90%RH，最佳濃度保持率96.33%、消色率1.77%；耐熱試驗條件為乾熱60 ，最佳濃度保持率95.41%、消色率0.88%，添加中空型塑膠顏料對光學濃度、光線、溫度、濕度的耐久性，相對於添加鍛燒白土及鍛燒白土與中空型塑膠顏料混合的預塗層配方皆有顯著的提升。

感熱層粒徑試驗中，於紫外光波長為351 nm，60 條件下進行光堅牢度測試，最佳濃度保持率59.13%、消色率21.85%；恆溫恆濕試驗條件為40 ，90%RH，最佳濃度保持率96.33%、消色率1.77%；耐熱試驗條件為乾熱60 ，最佳濃度保持率95.41%、消色率0.88%，以發色劑粒徑1.5-1.0  $\mu\text{m}$ 、顯色劑粒徑1.0-0.5  $\mu\text{m}$ 、增感劑粒徑1.5-1.0  $\mu\text{m}$ 為最佳的感熱材料粒徑範圍。

本研究之自製感熱紙配方可大幅提升感熱紙耐久性，不論在光線、濕度與溫度等環境因素影響下，圖像保存效果皆可比一般市售感熱紙高。

關鍵詞：感熱紙、熱敏紙、隱性染料、顯色劑、增感劑

## 目錄

封面內頁	
簽名頁	
授權書	iii
中文摘要	iv
英文摘要	vi
誌謝	viii
目錄	ix
圖目錄	xiv
表目錄	xvii

第一章 緒論	1
1.1 研究起源	1
1.2 研究動機	2
1.3 研究目的	3
第二章 背景資料	5
2.1 感熱紙	5
2.2 感熱原紙	7
2.3 預塗層	8
2.4 感熱塗層	9
2.4.1 隱性染料	10

2.4.2顯色劑	12
2.4.3增感劑	14
2.4.4接著劑	15
2.4.5潤滑劑	15
2.4.6填料	16
2.4.7分散均染劑	17
2.4.8安定劑	17
2.5 感熱材料研磨	18
2.6記錄圖像保存	19
第三章 文獻回顧	21
3.1感熱原紙對感熱紙的影響	21
3.2感熱材料對感熱紙的影響	23
第四章 實驗規劃與方法	36
4.1實驗目的	36
4.2實驗設計與方法	37
4.3第一階段市售感熱紙耐久性評估	39
4.4第二階段不同預塗配方對感熱紙耐久性的影響	40
4.4.1預塗層塗料配置	40
4.4.2預塗實驗步驟	41
4.5不同感熱材料粒徑對感熱紙耐久性的影響與應用	42
4.5.1感熱材料研磨	43
4.5.2感熱層塗料配置	46
4.5.3不同感熱材料粒徑實驗步驟	47
4.5.4不同感熱材料粒徑在感熱紙上的應用	47
4.5.5感熱材料粒徑在感熱紙應用實驗步驟	48
4.6壓光	49
4.6.1壓光試驗步驟	49
4.7檢測方法與項目	49
4.7.1評估方式	50
4.7.2檢測項目	51
4.8實驗藥品	52
4.9實驗儀器	53
第五章 實驗結果與討論	54
5.1第一階段市售感熱紙耐久性評估	54
5.1.1市售感熱紙紙張性質	54
5.1.2市售感熱紙光堅牢度	55
5.1.3市售感熱紙背景安定性-恆溫恆濕試驗	57
5.1.4市售感熱紙背景安定性-耐熱試驗	59
5.2第二階段不同預塗配方對感熱紙耐久性的影響	61
5.2.1不同預塗塗料性質對紙張性質的影響	61
5.2.2預塗試驗背景光堅牢度	63
5.2.3預塗試驗背景安定性-恆溫恆濕試驗	65
5.2.4預塗試驗背景安定性-耐熱試驗	67
5.3第三階段不同感熱材料粒徑對感熱紙耐久性的影響及 應用	69
5.3.1感熱材料研磨	70
5.3.2粒徑試驗塗料性質與紙張性質	76
5.3.3粒徑試驗背景光堅牢度	78
5.3.4粒徑試驗背景安定性-恆溫恆濕試驗	80
5.3.5粒徑試驗背景安定性-耐熱試驗	82
5.3.6感熱材料應用試驗	84
5.3.7感熱材料應用試驗塗料性質與紙張性質	85
5.3.8感熱材料應用試驗背景光堅牢度	85
5.3.9感熱材料應用試驗背景安定性-恆溫恆濕試驗	88

5.3.10感熱材料應用試驗背景安定性-耐熱試驗 90

第六章 結論與建議 93

6.1結論 93

6.2建議 95

參考文獻 96

附錄-1 市售感熱紙照光下(60 , 351 nm)光學濃度變化 99

附錄-2 市售感熱紙恆溫恆濕下(40 , 95%RH)光學濃度變化 101

附錄-3 市售感熱紙耐熱下(60 , dry heat)光學濃度變化 103

附錄-4 預塗試驗照光下(60 , 351 nm)光學濃度變化 105

附錄-5 預塗試驗恆溫恆濕(40 , 95%RH)下光學濃度的變化 106

附錄-6 預塗試驗耐熱下(60 , dry heat)光學濃度變化 107

附錄-7 中空型塑膠顏料粒徑試驗照光(60 , 351 nm)下光學濃度變化 108

附錄-8 中空型塑膠顏料粒徑試驗恆溫恆濕(40 , 95%RH)下光學濃度變化 110

附錄-9 中空型塑膠顏料粒徑試驗耐熱(60 , dry heat)下光學濃度變化 112

附錄-10 鍛燒白土粒徑試驗照光下(60 , 351nm)光學濃度變化 114

附錄-11 鍛燒白土粒徑試驗恆溫恆濕下(40 , 95%RH)光學濃度變化 116

附錄-12 鍛燒白土粒徑試驗耐熱下(60 , dry heat)光學濃度變化 118

附錄-13 中空型塑膠顏料與鍛燒白土混合粒徑試驗照光下 (60 , 351 nm)光學濃度變化 120

附錄-14 中空型塑膠顏料與鍛燒白土混合粒徑試驗恆溫恆濕下 (40 , 95%RH)光學濃度變化 122

附錄-15 中空型塑膠顏料與鍛燒白土混合粒徑耐熱下 (60 , dry heat)光學濃度變化 124

附錄-16 感熱材料試驗照光下(60 , 351 nm)光學濃度變化 126

附錄-17 感熱材料試驗恆溫恆濕下(40 , 95%RH)光學濃度變化 127

附錄-18 感熱材料試驗耐熱下(60 , dry heat)光學濃度變化 128

## 圖目錄

圖1.11 1996-2006年世界感熱紙產量及市場量 1

圖2.11 感熱紙剖面示意圖 6

圖2.21 感熱紙顯色機構 7

圖2.31 隱性染料發色機構 11

圖2.41 螢烷類結構通式I 12

圖2.51 螢烷類結構通式II 12

圖2.6 Pergafast 201結構式 13

圖2.7 Bis phenol A結構式 13

圖2.81 增感劑水解反應 14

圖2.91 DH-43結構式 18

圖3.11 增感劑對於靜態發色效果的影響 23

圖3.2 1PHB與BPA系感熱紙動態發色特性 26

圖3.31 溫度對於4種顯色劑的光學濃度的影響 28

圖3.41 溫度對於隱性染料8%時的光學濃度影響 28

圖3.51 光線對於隱性染料10%時的光學濃度影響 29

圖3.61 濕度對於隱性染料10%時的光學濃度影響 29

圖3.71 不同壁厚微膠囊顯色對光學濃度影響 30

圖3.81 粒徑與印刷濃度對照圖 30

圖3.91 不同平滑度的發色曲線 31

圖3.10 不同塗布層厚度的發色曲線 31

圖3.11 不同粒徑物料的發色曲線 32

圖4.11 實驗設計架構圖 38

圖4.21 球磨機照片 45

圖4.31 研磨機照片 45

圖5.11 市售感熱紙-光堅牢度試驗對於濃度保持率的影響 56

圖5.21 市售感熱紙-光堅牢度試驗對於消色率的影響 57

圖5.31 市售感熱紙-恆溫恆濕試驗對於濃度保持率的影響 58

圖5.41市售感熱紙-恆溫恆濕試驗對於消色率的影響	59
圖5.51市售感熱紙-耐熱試驗對於濃度保持率的影響	60
圖5.61市售感熱紙-耐熱試驗對於消色率的影響	62
圖5.71預塗試驗-光堅牢度試驗對於濃度保持率的影響	64
圖5.81預塗試驗-光堅牢度試驗對於消色率的影響	65
圖5.91預塗試驗-恆溫恆濕對於濃度保持率的影響	66
圖5.10 預塗試驗-恆溫恆濕對於消色率的影響	67
圖5.11 預塗試驗-耐熱對於濃度保持率的影響	68
圖5.12 預塗試驗-耐熱對於消色率的影響	69
圖5.13 隱性染料Black T-2C SM研磨30-35分鐘粒徑分布圖	71
圖5.14 ,Black T-2C SM研磨115-120分鐘隱性染料粒徑分布圖	72
圖5.15 隱性染料Black T-2C SM研磨230-240分鐘粒徑分布圖	72
圖5.16 顯色劑Pergafast 201研磨30-35分鐘粒徑分布圖	72
圖5.17 顯色劑Pergafast 201研磨115-120分鐘粒徑分布圖	73
圖5.18 顯色劑Pergafast 201研磨230-240分鐘粒徑分布圖	73
圖5.19 增感劑Naphthyl-2- Benzyl Ether研磨25-30分鐘粒徑分布圖	73
圖5.20 隱性染料 ODB-2研磨45-50分鐘粒徑分布圖	74
圖5.21 顯色劑Bis phenol A研磨115-120分鐘粒徑分布圖	74
圖5.22 研磨機研磨室	75
圖5.23 研磨室與出水管連接處	75
圖5.24 粒徑試驗-光堅牢度試驗對於濃度保持率的影響	79
圖5.25 粒徑試驗-光堅牢度試驗對於消色率的影響	79
圖5.26 粒徑試驗-恆溫恆濕對於濃度保持率的影響	81
圖5.27 粒徑試驗-恆溫恆濕對於消色率的影響	81
圖5.28 粒徑試驗-耐熱對於濃度保持的影響	83
圖5.29 粒徑試驗-耐熱對於消色率的影響	83
圖5.30 感熱材料應用試驗-光堅牢度對於濃度保持率的影響	87
圖5.31 感熱材料應用試驗-光堅牢度對於消色率的影響	87
圖5.32 感熱材料應用試驗-恆溫恆濕對於濃度保持率的影響	89
圖5.33 感熱材料應用試驗-恆溫恆濕對於消色率的影響	89
圖5.34 感熱材料應用試驗-耐熱對於濃度保持率的影響	91
圖5.35 感熱材料應用試驗-耐熱對於消色率的影響	91

## 表目錄

表1.11 ,,各類傳真機機種記錄速度及用途	3
表3.11 ,,感熱原紙對感熱紙的影響	22
表3.21 未經過熱印刷的感熱紙耐熱性	24
表3.3 市售感熱紙基本性質	25
表3.41 ,PHB與BPA系感熱紙在靜態條件下光學濃度影響	26
表3.51 第一組試驗塗料配比	27
表3.61 第二組試驗塗料配比	27
表3.71 感熱材料對於感熱紙的影響	33
表4.11 ,,總實驗變數與測試項目	39
表4.21,,中空型塑膠顏料組預塗配方	41
表4.31,,鍛燒白土組預塗配方	41
表4.41,中空型塑膠顏料和鍛燒白土混合組的預塗配方	41
表4.5 ,, ,,Black T-2C SM發色劑配方	43
表4.61, Pergafast 201顯色劑配方	43
表4.71 增感劑配方	44
表4.81 顏料分散劑配方	46
表4.9 感熱塗層配方	46

表4.10 ,	ODB-2發色劑配方	48
表4.11 ,	Bis phenol A顯色劑配方	48
表5.11	市售品牌感熱紙及其性質	55
表5.21	市售感熱紙-光堅牢度時間對於光學濃度的影響	56
表5.31	市售感熱紙-恆溫恆濕時間對於光學濃度的影響	58
表5.41	市售感熱紙-耐熱時間對於光學濃度的影響	60
表5.51	預塗塗料性質、預塗層光學性質與表面性質	62
表5.61	感熱層塗料性質及感熱紙紙張性質	64
表5.71	預塗試驗-感熱紙光堅牢度時間對於光學濃度的影響	64
表5.81	預塗試驗-感熱紙恆溫恆濕時間對於光學濃度的影響	66
表5.91	預塗試驗-感熱紙耐熱時間對於光學濃度的影響	68
表5.10	研磨塗料粒徑及性質	71
表5.11	粒徑試驗塗料性質與感熱紙紙張性質	77
表5.12	粒徑試驗-感熱紙光堅牢度時間對於光學濃度的影響	78
表5.13	粒徑試驗-感熱紙恆溫恆濕時間對於光學濃度的影響	80
表5.14	粒徑試驗感熱紙耐熱時間對於光學濃度的影響	82
表5.15	感熱材料應用試驗中塗料性質與感熱紙紙張基本性質	85
表5.16	感熱材料應用試驗-光堅牢度時間對於光學濃度的影響	86
表5.17	感熱材料應用試驗-恆溫恆濕時間對於光學濃度的影響	88
表5.18	感熱材料應用試驗-耐熱時間對於光學濃度的影響	90

## 參考文獻

- 丁玉文(2006), 熱敏記錄紙的研究與發展, 天津造紙, 4:15-19。丁瑞松、邱家白、周小民、任德原(1990), 熱敏記錄紙的發展與現狀, 影像技術, 3:1-3。王連福(1996), 熱敏染料及熱敏記錄紙, 化工商品科技情報, 18-24。王連福(1997), 熱敏染料及熱敏記錄紙, 天津化工, 4:6-8。沈美琴(1994), 熱敏記錄紙用精細化學品的應用與發展, 化工進展, 6:1-7。沈美琴(1993), 熱敏記錄紙用增感劑的應用與發展, 染料工業, 2(30):13-18。李輝、李友明(2003), 特種技術-熱敏紙, 紙和造紙, 5:60-61。岳春波、張芳、李衡峰、康培、楊素文(2006), 熱敏記錄材料中顯色劑微膠囊對顯色的影響, 信息記錄材料, 8(5):11-14。施良心(1992), 聚乙烯醇(PVA)在造紙工業的應用, 造紙化學藥品技術研討會, 4-1 - 4-36。張運展(2004), 加工紙與特殊紙(第二版), 中國輕工業出版社, 142-157。張雲(2008), 熱敏用熱敏塗層各分散體系的制備與研究, 碩士論文, 上海交通大學化學化工學院。許正治(1988), 感熱紙簡介, 漿與紙, 9(6): 29-44。陳鴻銘(1994), 感熱記錄紙, 漿與紙, 14(8):26-32。陳建斌、周慧華(2006), 熱敏版紙原紙對印刷性能的影響, China Pulp & Paper, 25(3):63-64。陳港、梁二東、劉映(2007), 膠黏劑對熱敏紙發色和防水性能的影響, China Pulp & Paper, 28(9):59-61。郭蘭生、杜明宏、邱永添(1999), Heat fastness of thermal paper, 林業研究季刊, 21(3):25-32。曹麗雲(2001), 熱敏紙發展近況及近期工藝要點, 上海造紙, 32(2):26-37。黃秋華(2008), 塗布用黏著劑及塗布助劑, 聚合國際股份有限公司內部資料。黃秋華(2006), 塗布紙的製造, 聚合國際股份有限公司內部資料。程阿寧(1995), 直接熱敏紙關鍵材料的發展趨勢, 天津付印技術研究所, 1:8-14。蔡守昌(2006), 特殊加工藥劑(?)感熱紙相關技術, 台灣汽巴精化股份有限公司內部資料。蔡守昌(2007), 感熱紙相關技術, 台灣汽巴精化股份有限公司內部資料。鄭昭明、林振和 譯(1992), 中空球體顏料在高級塗布紙(板)及感熱紙的應用和原理, 造紙化學藥品技術研討會, p. 3-1 – 3-13。劉仁慶、黃秀珠(2004), 紙張指南(第二版), 中國輕工業出版社, p. 400-402。鵬搏(1991), 近年感熱記錄紙及化學用品的進展, 化工時刊, 4:8-15。蘇裕昌、何振隆, (2004), Thermal paper recycling, 台灣林業科學, 19(1):53-61。蘇慶年(1996), 淺談記錄紙的再利用和可逆性記錄紙, 漿與紙, 17(5):5-19。Iwata S, Maruta K, Yuyama Y. 1983. Released heat-sensitive recording paper, U. S. Patent 4,388,362.Maurice W, John C, Albert J, Attri P. 1998. Microencapsulated system for thermalpaper, U.S. Patent 5,741,592.Nakamura S, Igarashi A. 1984 . Heat-sensitive recording paper. U. S. Patent4,466,007.Nakamura S, Igarashi A. 1988. Heat-sensitive recording sheet, U. S. Patent4,717,593.Ohkura H. 1991. Thermal recording paper. U.S. Patent 4,992,411.PSE?? - ?編撰委員會, 感熱紙, 株式會社紙業????社, p. 108-122。古屋浩美、鳥居昌史、力協忠文、松井宏明、島田勝、河村史生、筒井恭治(1999), ?色型??????感熱記?媒体??色?消色特性?向上, Ricoh Technical Report, 25:6-14。