

# Exploitation of Yam Wine Making

張弘儒、陳鴻章

E-mail: 9600351@mail.dyu.edu.tw

## ABSTRACT

Yam is a kind of traditional Chinese used for food, processing, medicine and healthcare. The aim of this study was to study the way of resolution of starch from the Ming-Chien yam by commercial emzymes, and to optimize the brewing process of yam wine making. The D.E. value of yam mash reached to 14 degrees after the addition of 0.4 ml α-amylase ( SpezymeR Fred ) per kilogram of yam and liquefaction for 60 min. The D.E. value of liquefied yam mash reached to 76.25 degrees after further treatment with saccharification enzyme (FermenzymeR L-400) for 60 min. The brewing of yam with six commercial yeast strains made no apparent differences when saccharified yam mash was adjusted to 21 Brix before inoculation, and all alcohol contents reached to 13% (v/v) after fermentation for 2 days. According to the sensory results, the Ming-Chien yam wine with the highest average scores was brewed with PdM Zymoferm strain and without yeast nutrient addition. As for the best temperature for fermentation, the fastest rate of yam mash fermentation was obtained at 35 °C, however its sensory acceptability of aroma was the worst. Therefore, the most suitable temperature for fermentation was set at 25 °C. The best result of clarification was obtained when using the bentonite. But according to the sensory results, the Ming-Chien yam wine clarified with SparkolloidR was the most popular. The most popular taste of yam wine was reserved under the condition of 1 month storage at 4 °C.

Keywords : yam ; amylase ; yeast

## Table of Contents

封面內頁 簽名頁 授權書 iii 中文摘要 iv 英文摘要 v 誌謝 vi 目錄 vii 圖目錄 ix 表目錄 xii 第一章 緒言 1 第二章 文獻回顧 2 2.1 山藥 2.2 酿酒之酵素 12 2.3 酵母之介紹 19 2.4 酒類中之香氣 21 第三章 材料與方法 28 3.1 實驗材料 28 3.2 實驗流程 30 3.3 檢驗方法 39 第四章 結果與討論 48 4.1 液化酵素作用條件之探討 48 4.2 糖化酵素作用條件之探討 53 4.3 發酵條件之探討 58 4.4 澄清試驗 88 4.5 儲藏試驗 98 第五章 結論 106 引用文獻 109 圖 目 錄 頁次 圖2-1山藥粘質物中甘露聚糖的可能結構式 9 圖2-2澱粉水解酵素作用之機制 17 圖2-3纖維素之分解機制 20 圖3-1釀造山藥酒之實驗架構 31 圖3-2酒精沸點儀 41 圖3-3揮發酸裝置 44 圖4-1不同液化酵素使用量對山藥澱粉液化速率之影響 49 圖4-2不同液化酵素種類對山藥澱粉液化速率之影響 51 圖4-3液化時添加不同水量對Spezyme? Fred液化速率之影響 52 圖4-4糖化酵素使用量對液化後山藥澱粉之水解作用 54 圖4-5不同糖化酵素種類對液化後山藥澱粉之水解作用 56 圖4-6不同纖維酵素添加量對液化後山藥澱粉水解作用之影響 57 圖4-7以不同糖化酵素製作山藥酒之酒精度、可溶性固形物 及比重變化 59 圖4-8以不同糖化酵素製作山藥酒之pH值、可滴定酸及揮發酸變化 60 圖4-9以不同糖化酵素製作山藥酒之總酚變化 62 圖4-10以不同糖化酵素製作山藥酒之總酯變化 63 圖4-11以不同菌種製作山藥酒之酒精度、可溶性固形物 及比重之變化 65 圖4-12以不同菌種製作山藥酒之pH、可滴定酸及揮發酸變化 67 圖4-13以不同菌種製作山藥酒之總酚變化 68 圖4-14以不同菌種製作山藥酒之總酯變化 69 圖4-15以不同營養素添加量製作山藥酒之酒精度、可溶性固形物及比重變化 72 圖4-16以不同營養素添加量製作山藥酒之pH、可滴定酸及揮發酸變化 73 圖4-17不同營養素添加量在釀造過程中山藥酒之總酚變化 75 圖4-18以不同營養素添加量在釀造過程中山藥酒之總酯變化 76 圖4-19以不同種類山藥製作山藥酒之酒精度、可溶性固形物 及比重變化 78 圖4-20以不同種類山藥製作山藥酒之pH、可滴定酸及揮發酸變化 79 圖4-21以不同種類山藥製作山藥酒之總酚變化 81 圖4-22以不同種類山藥製作山藥酒之總酯變化 82 圖4-23以不同發酵溫度製作山藥酒之酒精度、可溶性固形物 及比重變化 85 圖4-24以不同發酵溫度製作山藥酒之pH、可滴定酸及揮發酸變化 86 圖4-25以不同發酵溫度製作山藥酒之總酚變化 87 圖4-26以不同發酵溫度製作山藥酒之總酯變化 89 圖4-27於25 下明膠及矽膠對山藥酒之澄清效果 92 圖4-28於25 下斯巴克膠對山藥酒之澄清效果 93 圖4-29於25 下膨潤土對山藥酒之澄清效果 94 圖4-30於4 下明膠及矽膠對山藥酒之澄清效果 95 圖4-31於4 下斯巴克膠對山藥酒之澄清效果 96 圖4-32於4 下膨潤土對山藥酒之澄清效果 97 表 目 錄 頁次 表2-1台灣常見的山藥品種 4 表2-2山藥塊莖之形狀 5 表2-3在市面上商品化之 α-amylase 15 表2-4醇在酒中的風味特徵及閾值 23 表2-5酯類在酒中的風味特徵及閾值 25 表2-6酒類中之多元酚 26 表3-1不同澄清劑種類及添加比例試驗組別 38 表4-1以不同糖化酵素釀造山藥酒之品評結果 64 表4-2不同商業酵母菌釀造山藥酒之品評結果 70 表4-3不同營養素添加量釀造山藥酒之品評結果 77 表4-4利用不同種類山藥釀造山藥酒之品評結果 83 表4-5以不同溫度製作山藥酒之品評結果 90 表4-6使用不同澄清劑處理之山藥酒品評結果 99 表4-7山藥酒在不同儲存條件下pH值、可滴定酸及揮發酸 之含量變化 100 表4-8不同儲存溫度下褐變度之變化 102 表4-9山藥酒在不同儲存條件下殘糖及酒精度之含量變化 103 表4-10山藥酒在不同儲存條件下總酚及總酯之含量 104 表4-11不同熟成時間山藥酒之品評結果 105

## REFERENCES

- 引用文獻 1.王三郎。2000。應用微生物。高立圖書有限公司。台灣，台北。 2.王三郎。2001。生物技術。高立圖書有限公司。台灣，台北。 3.李元震。1996。葡萄酒混濁之處理。製酒科技專論彙編 18:122-131。 4.朱汎琪、王俐婷、宋賢一、張珍田。1998。基隆山藥塊莖採收後之生化學研究。中華農業化學會誌 36(6):547-554。 5.李秀雲。2002。山藥冰淇淋產品的研發及其理化特性。國立中興大學食品科學研究所碩士論文。台中。 6.那琦、甘偉松、楊榮季。1978。台灣產藥材之生化研究 (IV) 台灣產零餘子之生藥學研究。中國醫藥學院研究年報9:330-375。 7.林俊杰。1996a。釀酒有關之酵素。製酒科技專論彙編18:158-168。 8.林俊杰。1996b。酵母之高濃度酒精發酵。製酒科技專論彙編18:63-85。 9.林意清及盧訓。2001。抑制山藥塊莖去皮及熱風乾燥時褐變發生之研究。中華農學會報 2(3):267-276。 10.林棟樑及陳鴻彬。2003。山藥保鮮貯藏及利用。台南區農業專訊39:19-21。 11.林讚峰。1994。酵母菌對酒類香氣生成之貢獻。製酒科技專論彙編16:1-24。 12.胡鳳綏。1994。酒中之酚類成分。製酒科技專論彙編。16:299-304。 13.徐輝妃及黃鵬。1997。山藥的營養及保健價值與食用方法。花蓮區農業專訊。19:7-9。 14.徐慶琳。2003。山藥粉之特性及產品開發之研究:1-26。國立嘉義大學食品科學系碩士論文。嘉義。 15.徐慶琳及曾慶瀛。2004。以示差掃描熱分析法進行山藥特性之研究。台灣農業化學與食品科學 42(1):7-14。 16.高美丁、黃延君、張碧霞。2002。不同山藥品種山藥對脂質代謝之影響。保健植物產品開發與藥理機能性研討會。 17.陳怡宏。2000。酵母對食品香味的貢獻。食品工業。科學與技術。17-26。 18.張曙明及張采蓮。1994。澱粉液化?分解米澱粉之探討。食品科學21 ( 4 ) :285-292。 19.陳昭安。2005a。以酵素替代傳統酒麴製造清酒之研究:p73-76。大葉大學碩士論文。彰化。 20.陳鴻章。2005b。國產水果製酒之潛力與機會。農業世界262:22-31。 21.彭志英。2001。食品生物產業技術。P93-98。藝軒圖書出版社。台北，台灣。 22.曾慶瀛、余哲仁、王壁娟。2001。山藥擠壓產品之製作及其理化性質之探討。行政院國家科學委員會科學技術資料中心研究報告摘要。 23.黃鵬及范美玲。1995。長形山藥塊莖保鮮技術。花蓮區農業專訊。14:12-14。 24.經濟部標準檢驗局。2004。酒類檢驗法-總酯之測定。標準總號:14851。 25.劉新裕、王昭月、徐原田、宋麗梅。1994。重要藥用植物之生產與品質研究。中藥醫雜誌。5:167-183。 26.劉新裕、王昭月、徐原田、宋麗梅。1995。本省山藥之研究。中國醫藥學雜誌。6:111。 27.劉新裕、張同吳、林義恭、王昭月。2000a。優良保健植物 - 山藥。農業世界雜誌。197:41-45。 28.劉新裕、盧煌勝、林俊義。2000b。2000年山藥之生產與藥膳利用。行政院農業委員會農業試驗所特刊。93:6-21。 29.盧訓。2001。山藥之營養價值及其加工用途介紹。食品資訊186:68-71。 30.Aderiye, B. I., Ogundana, S. K., Adesanya, S. A. and Roberts, M. F. 1996. Antifungal properties of yam (*Dioscorea alata*) peel extract, *Folia Microbiologica*. 41:407-412. 31.Amerine, M. A. and Ough, C. S. 1980. Method for analysis of musts and wine. A wiley-interscience publication, John Wiley & Sons. New York. 32.AOAC. 1984. Official methods of analysis.14th ed. Association of official chemists. Washington D. C., USA. 33.Araghinkinam, M., Chung, S., Nelson, White T., Eskelson, C. and Watson, R. R. 1996. Antioxidant activity of dioscorea and dehydroe piandrosterone (DHEA) in older humans. Life Sciences. 59: 147-157. 34.Dubinshaia, V. A., Strelkova, L. B., Vasil'eve, I. S., Nikolaeva, S. S., Rebrov, L. B. and Passeshnichenko, V. A. 1998. Anabolic properties of furostanol glycosides form *Dioscorea deltoidea* wall,Bulleten Eksperimentalnoi Biologii i Meditsiny, 126(8):178-181. 35.Farombi, E. O., Nwankwo, J. O., and Emerole, G. O. 1997. Possible modulatory effect of browned yam flour diet on chemically-induced toxicity in the rat., *Food & Chemical Toxicology*. 35:975-979. 36.Fujita, J., Shigeta, S., Yamane, Y.-I., Fukuda, H., Kizaki, Y., Wakabayashi, S. and Ono, K. 2003. Production of two types of phytase from *Aspergillus oryzae* during industrial koji making. *J. Biosci. Bioeng.* 95 (5):460-465. 37.Koburger, J. A. and Marth, E. H. 1984. Yeasts and molds. In " Compendium of methods for the Microbiological Examination of Food ", 2nd ed., M. L. Speck ( ed. ), American Public Health Association, Inc. Washington, D. C. pp.197-202. 38.Kulp, k. 1975. Carbohydrases. Ch. 6. In Enzymes in Food Procrssing, G. Reed ( Ed ), Academic Press. 39.Kurita, O., Nakabayashi, T. and Satitho, K. 2003. Isolation and characterization of a high-acetate-producing sake yeast *Sacchromyce cerevisiae*. *J. Biosci. Bioeng.* 95(1):65-71. 40.Miller, G. L. 1959. Use of dinitrosalicylic acid reagent for determination of reducing sugars. *Anal. Chem.* 31(3):326-428. 41.Misaki, A., Ito, T. and Harada, T. 1972. Constitutional studies on forma Tsukune. Isolation and structure of a mannan. *Agri. Biol. Chem.* 36(5):761-771. 42.Omori, T., Ogawa, K., Umemoto, Yuki, K., Kajihara, Y., Shimoda, M., and Wada, H. 1996. Enhancement of glycerol production by brewing yeast (*Sacchromyce cerevisiae*) with heat shock treatment *J. Biosci. Bioeng.* 82(2):187-190. 43.Rose, A. H. 1977. Scientific basis of alcoholic beverage production. In:Economic Microbiology. Vol. 1. London:Academic Press. p. 10-40. 44.Undie, A. S. and Akubue, P. I., 1986. Pharmacological evaluation of *Dioscorea dumetorum* tuber used in traditional antidiabetic therapy, *Journal of Ethnopharmacology*, 15(2):133-144. 45.Zoecklein, B. W., Fuglsang, K. C., Gump, B. H. and Nury, F. S. 1990. Production Wine Analysis. New York:Van Nostrand Reinhold.