

鑄造 AG40A 鋅合金壓鑄模具材料之熱疲勞和軟鋸現象探討

郭志賢、胡瑞峰

E-mail: 9511327@mail.dyu.edu.tw

摘要

壓鑄模具的壽命在鋅合金壓鑄製程中為非常重要的特性。由於壓鑄模具在大量生產下，因高溫高壓鋅合金溶液之反覆注射，模具易因熱疲勞等因素而形成缺陷，影響鋅壓件之良品率和產量。文獻上對於鋁合金壓鑄模具壽命之研究甚多，例如在模具鋼HWM、H19、H10和H13上鍍PVD以探討是否延長模具壽命；利用TiAlN鍍在鋁擠製模具上而抗HF侵蝕；利用Cr₂O₃/Cr N雙鍍層延伸鋁壓鑄模具壽命；或用離子氮化成PVD之CrC、CrCN、CrN、(Cr,Al)N和(Ti,Al)N鍍層來抵抗侵蝕等，但文獻上對於如何提升鋅合金壓鑄模具壽命之研究甚少。本研究主要目的是針對四種模具材料SKD61、TDAC、P20和S50C分別施以表面未處理、表面鍍PVD處理和表面滲氮處理方法，再施以熱疲勞模擬法以探討何種材料與表面處理，具有最佳的鋅合金壓鑄模具壽命之延長。研究結果顯示利用PVD鍍層表面處理之模具材料皆具有良好抵抗鋅軟鋸、侵蝕和熱疲勞能力，而經滲氮處理模具材料較經PVD鍍層處理材料則具有更佳的抵抗侵蝕能力，其表面並無氧化發生，但抵抗熱疲勞裂紋能力則較PVD者差。

關鍵詞：鋅合金，壓鑄模具壽命，PVD鍍層表面處理，滲氮處理，熱疲勞，軟鋸

目錄

封面內頁 簽名頁 授權書.....	iii	中文摘要.....	iv	英文摘要.....	v
謝.....	vi	目錄.....	vii	圖目錄.....	x
錄.....	xv	符號說明.....	xvi	第一章 前言.....	1
鑄合金.....	2.2.1	2.2.2 壓鑄模具.....	5.2.3	壓鑄模具之表面處理.....	11
壽命.....	15.2.5	磨耗理論.....	16.2.6	熱龜裂發生機構.....	18
實驗目的.....	31.3.2	實驗設備與材料的選用.....	31.3.3	實驗方法.....	31
察.....	33.3.5	熱疲勞的觀察.....	34.3.6	硬度影響.....	34
定.....	34.4.3	第四章 結果與討論.....	40.4.2	軟鋸之重量分析.....	46
分析.....	47.4.4	硬度之影響.....	51.4.5	表面粗糙度之分析.....	51
之測定分析.....	52.5.5	第五章 結論	117	SEM 觀察與EDS 參考文獻.....	119

參考文獻

- [1] 林煜昆，壓鑄技術實務，徐氏基金會出版，pp.34-95，民國82年3月20日 [2] ASM Metals Handbook, Nonferrous Metal, Vol.2, pp.532-534, 1990 [3] 模具技術資訊第67期, pp.30-31, Oct.2000 [4] 馬寧元，鑄造科技，184期，pp.21-27，民國94年1月 [5] 趙志揚、邱振興，模具概論，全華科技圖書股份有限公司 pp.199-200, 86年6月 [6] 歐陽渭城，施議訓，模具熱處理，全華科技圖書公司，pp.42-44 [7] 李正國、李志偉、林本源、邱錫榮、陳文嘉、溫亮、傅豪、蔡履文，熱處理，高立圖書有限公司，pp.203-204 [8] 金屬工業研究發展中心，模具處理手冊，高雄市，1998 [9] Y. Wang, "A study of PVD coatings and die materials for extended die-casting die life" Surface and Coatings Technology, 94~95, pp.60-63, 1997 [10] N. Dingremont, E. Bergmann, P. Collignon "Application of duplex coatings for metal injection moulding" Surface and Coatings Technology, 72, pp.157-162, 1995 [11] W.Y. Hoa, D.H Huangb, L.T Huangb, C.H Hsub, D.Y Wang "Study of characteristics of Cr₂O₃ /CrN duplex coatings for aluminum die casting applications" Surface and Coatings Technology, 177~178, pp.172-177, 2004 [12] B. Navinsek, P. Panjana, I. Urankar, P. Cvahte, F. Gorenj "Improvement of hot-working processes with PVD coatings and duplex treatment" Surface and Coatings Technology, 142~144, pp.1148-1154, 2001 [13] T. Bjork, R. Westergard, S. Hogmark "Wear of surface treated dies for aluminium extrusion—a case study" Wear, 249, pp.316-323, 2001 [14] I.S. Choiu, J.C. Park "The corrosion behavior of TiAlN coatings prepared by PVD in a hydrofluoric gas atmosphere" Surface and Coatings Technology, 131, pp.383-385, 2000 [15] E. Lugscheider, C. Barimani, S. Guerreiro, K. Bobzin "Corrosion tests of PVD coatings with die lubricant used for Al high-pressure die-casting dies" Surface and Coatings Technology, 108~109, pp.408-412, 1998 [16] Q.I. Grigorescu, H. Contreras, C.D. Rauso, D.Gutierrez- Campos, "Friction and wear behavior of several hard materials" , International Journal of Refractory Metal & Hard Materials, Vol. 19, pp.359-369, 2001 [17] S. Kalpakjian, Manufacturing Engineering and Technology ,Third Edition, Addison-Wesley Publishing Company. [18] S. Mohan, V. Prakash, J.P. Pathak, "Wear characteristics of HSLA steel" , Wear, Vol. 252, pp.16-25, 2002 [19] Y.C. Lin, S.W. Wang, T.M. Chen, "A Study on the wear behavior of hardened medium carbon steel" , Journal of Materials Processing Technology, Vol. 120, pp.126-132,

2002 [20] 陳長有、許振聲、陳伯宜，機械工程實驗（一）-材料實驗，全華科技，1998 [21] 模具技術資訊第62期，pp.1~3，May.2000
[22] 黃振賢，“金屬熱處理”，文京圖書有限公司