

限氮條件添加有機酸鹽對 *Ralstonia eutropha* 生合成 PHBV 之影響

吳尚訓、?瑞澤；余世宗

E-mail: 9510865@mail.dyu.edu.tw

摘要

本研究探討於限氮條件添加有機酸鹽，培養*Ralstonia eutropha*生合成PHBV之最適化條件。先以一次一因子方式進行搖瓶培養，探討各單一有機酸鹽(乙酸鈉、丙酸鈉、丁酸鈉、戊酸鈉及乳酸鈉)不同添加時機與限氮條件單一有機酸鹽(丙酸鈉、戊酸鈉及乳酸鈉)不同添加濃度對菌體生合成PHB(V)之影響。經一次一因子實驗結果得知，各單一有機酸鹽最佳添加時機為：於培養之初(0 h)添加乙酸鈉，可得最高HB產量，為1.34 g/L，佔菌體重53.50%；於培養24 h後添加丙酸鈉，可得最高HV產量，為0.72 g/L，佔菌體重12.60%；於培養24 h後添加丁酸鈉，可得最高HB產量，為1.81 g/L，佔菌體重72.50%；於培養24 h後添加戊酸鈉，可得最高HV產量，為0.80 g/L，佔菌體重12.67%；於培養24 h後添加乳酸鈉，可得最高HB產量，為5.66 g/L，佔菌體重59.00%。之後，於限氮條件下，以各單一有機酸鹽最佳添加時機，進行丙酸鈉、戊酸鈉及乳酸鈉之不同添加濃度(2、4、6、8及10 g/L)探討。實驗結果得知，添加丙酸鈉2 g/L，可得最高HV產量，為0.18 g/L；添加戊酸鈉8 g/L，可得最高HV產量，為0.11 g/L；添加乳酸鈉8 g/L，可得最高HB產量，為4.98 g/L。以一次一因子條件探討結果為依據，進行中心混成之實驗設計，探討混合有機酸鹽最適添加濃度。

關鍵詞：有機酸鹽；中心混成實驗

目錄

授權書iii 中文摘要iv 英文摘要v 誌謝vii 目錄ix 圖目錄xiii 表目錄xv 第一章 緒論1 第二章 文獻回顧3 2.1 PHAs3 2.1.1 PHAs之介紹3 2.1.2 PHAs生合成之代謝途徑6 2.2 微生物利用不同碳源生合成PHAs之影響7 2.3 *Ralstonia eutropha*利用有機酸生合成PHAs9 2.3.1 添加單一有機酸生合成PHAs11 2.3.2 添加混合有機酸生合成PHAs15 2.4 有機酸之不同碳氮比對於生合成PHAs之影響16 2.5 有機酸之生合成HV單體17 2.6 實驗設計19 2.6.1一次一因子探討19 2.6.2中心混成實驗19 2.6.3 變異數分析21 第三章 材料與方法26 3.1 菌株26 3.2 培養基組成26 3.2.1 基礎培養基26 3.2.2 限氮培養基26 3.3 實驗藥品26 3.4 儀器設備30 3.5 菌株培養32 3.5.1 菌株活化32 3.5.2 預培養33 3.6 實驗流程33 3.7 菌體顯微鏡觀察35 3.8 一次一因子條件探討35 3.8.1 氮源濃度對*R. eutropha*生合成PHAs之影響35 3.8.2 有機酸鹽添加時機對*R. eutropha*生合成PHAs之影響36 3.8.3 限氮條件下有機酸鹽濃度對*R. eutropha*生合成PHAs之影響36 3.8.4 中心混成實驗設計37 3.9 分析方法44 3.9.1 生質體44 3.9.2 葡萄糖44 3.9.3 有機酸46 3.9.4 代謝酸47 3.9.5 氮源47 3.9.6 PHB/PHBV48 第四章 結果與討論51 4.1 氮源濃度對*R. eutropha*生合成PHAs之影響51 4.2 有機酸鹽添加時機對*R. eutropha*生合成PHAs之影響51 4.2.1 乙酸鈉53 4.2.2 丙酸鈉57 4.2.3 丁酸鈉61 4.2.4 戊酸鈉64 4.2.5 乳酸鈉68 4.3 限氮條件下有機酸鹽濃度對*R. eutropha*生合成PHAs之影響72 4.3.1 丙酸鈉75 4.3.2 戊酸鈉78 4.3.3 乳酸鈉81 4.4 丙酸鈉與乳酸鈉之混合有機酸鹽中心混成實驗設計85 第五章 結論與未來展望91 5.1 結論91 5.2 未來展望92 參考文獻91 附錄97 圖目錄 圖2.1 實驗設計之概念圖20 圖3.1 實驗流程圖34 圖3.2 樣品分析流程圖45 圖4.1 硫酸銨濃度對*R. eutropha*生質量、PHB及殘留硫酸銨之影響52 圖4.2 乙酸鈉添加時機對*R. eutropha*生質量與HB生合成量之影響54 圖4.3 乙酸鈉添加時機對於培養*R. eutropha*之碳源消耗影響55 圖4.4 乙酸鈉添加時機對於培養*R. eutropha*之代謝酸變化56 圖4.5 丙酸鈉添加時機對*R. eutropha*生質量、HB及 HV生合成量之影響58 圖4.6 丙酸鈉添加時機對於培養*R. eutropha*之葡萄糖變化59 圖4.7 丙酸鈉添加時機對於培養*R. eutropha*之代謝酸變化60 圖4.8 丁酸鈉添加時機對*R. eutropha*生質量與HB生合成量之影響62 圖4.9 丁酸鈉添加時機對於培養*R. eutropha*碳源消耗情形之影響63 圖4.10 丁酸鈉添加時機對於培養*R. eutropha*之代謝酸變化.... 65 圖4.11 戊酸鈉添加時機對*R. eutropha*生質量、HB及 HV生合成量之影響66 圖4.12 戊酸鈉添加時機對於培養*R. eutropha*碳源消耗情形之影響67 圖4.13 戊酸鈉添加時機對於培養*R. eutropha*之代謝酸變化69 圖4.14 乳酸鈉添加時機對*R. eutropha*生質量、HB及 HV生合成量之影響70 圖4.15 乳酸鈉添加時機對於培養*R. eutropha*碳源消耗情形之影響71 圖4.16 乳酸鈉添加時機對於培養*R. eutropha*之代謝酸變化73 圖4.17 限氮條件添加不同濃度丙酸鈉對*R. eutropha*生合成pH、生質量、HB、HV、殘留葡萄糖及丙酸鈉濃度之影響77 圖4.18 限氮條件添加不同濃度丙酸鈉對*R. eutropha*之代謝酸變化78 圖4.19 限氮條件添加不同濃度戊酸鈉對*R. eutropha*生合成pH、生質量、HB、HV、殘留葡萄糖及戊酸鈉濃度之影響80 圖4.20 限氮條件添加不同濃度戊酸鈉對*R. eutropha*之代謝酸變化81 圖4.21 限氮條件添加不同濃度乳酸鈉對*R. eutropha*生合成pH、生質量、HB、殘留葡萄糖及乳酸鈉濃度之影響83 圖4.22 限氮條件添加不同濃度乳酸鈉對*R. eutropha*之代謝酸化84 圖4.23 丙酸鈉與乳酸鈉對HV產量影響之回應曲面圖與等高線圖89 表目錄 表2.1微生物生合成PHAs之限制營養源4 表2.2常見的PHAs命名5 表2.3微生物利用不同碳源生合成PHAs8 表2.4微生物利用有機酸生合成PHAs10 表2.5 *Ralstonia eutropha*利用不同有機酸生合成PHAs12 表2.6 變異數分析表25 表3.1 *R. eutropha*菌株特性27 表3.2 無機鹽液之組成28 表3.3 微量金屬溶液之組成28 表3.4 混合有機酸(丙酸鈉與乳酸鈉)22 因子設計控制因子與水準38 表3.5 混合有機酸(丙酸鈉與乳酸鈉)中

心混成設計補充實驗之控因39 表3.6 混合有機酸(戊酸鈉與乳酸鈉)22因子設計控制因子與水準40 表3.7混合有機酸(戊酸鈉與乳酸鈉)中心混成設計補充實驗之控因41 表3.8混合有機酸(丙酸鈉與乳酸鈉)中心混成實驗設計表42 表3.9混合有機酸(戊酸鈉與乳酸鈉)中心混成實驗設計表43 表 4.1有機酸鹽最佳添加時機對R. eutropha生合成生質量HB及HV產量之影響74 表 4.2有機酸鹽最佳添加時機對R. eutropha之代謝酸影響75 表4.3限氮條件有機酸鹽最佳添加濃度對R. eutropha生合成生質量、 HB及HV產量之影響85

參考文獻

- 中文部份 1.王亦隆。1998。由 *Alcaligenes eutrophus* 生產生物可分解性塑膠的能量模式，大葉大學食品工程研究所碩士論文，彰化。台灣。 2.王鼎。2001。統計學。鼎茂圖書出版有限公司。台北。 3.李愛萍、李光吉。2004。聚羥基脂肪酸酯生物合成的研究進展。高分子通報 5:20-26。 4.沈明來。2000。生物檢定統計法。九州圖書文物有限公司，台北。 5.林東恩。2002。利用活性污混合成可生物降解塑料-聚羥基脂肪酸酯的研究。華南理工大學博士論文。中國。 6.吳國雄。2003。食品廢棄物好氧生物降解(堆肥化)。高雄第一科技大學環境與安全衛生工程系碩士論文。高雄。台灣。 7.金大勇、陳堅、倫世儀。1999。 *Alcaligenes eutrophus* 利用不同有機酸生產聚-羥基烷酸的比較研究。應用與環境生物學報5(2):199-202。 8.洪哲穎、陳國誠。1992。回應曲面實驗設計法在微生物酵素生產上之應用。化工 39 (2):3-18。 9.陳清泉。1993。最適化實驗設計在食品工業產品開發上的應用食品工業 25 (2):50-62。 10.楊世民、林讚峰。1994。簡介利用回應曲面實驗設計法決定工業微生物的最佳培養基。製酒科技專論彙編 (16):135-150。 11.謝光健、李家洲。2005。利用有機廢水生產聚羥基烷酸(PHAs)的進展。廣東化工 7:34-36。 12.蘇濤。1995。真氧產鹼桿菌 *Alcaligenes eutrophus* 以不同碳源合成可降解塑料:發酵過程及產物種類確定。工程微生物25(3):38-42。 13.蘇濤、周河治、梁靜娟。1997。微生物合成可降解塑料聚羥基鏈烷酸(PHA)。工應微生物 3(27):37-48。 14.嚴群、堵國成、陳堅。2002。真氧產鹼桿菌利用短鏈有機酸合成聚羥基烷酸酯。過程工程學報 2(5):454-458。 15.嚴群、堵國成、陳堅。2003。真氧產鹼桿菌利用混合有機酸合成聚羥基烷酸酯。過程工程學報 54(11):1580-1585。 英文部份 1.Bruce, A., Ramsay, K. L., Claude, C., Brigitte, D., Pierre, B. and Juliana A. R. 1990. Production of poly-(*p*-hydroxybutyric-co-3-hydroxyvaleric) acids. Applied and Environmental Microbiology. 56(7):2093-2098. 2.Byrom, D. 1987. Polymer synthesis by microorganisms: technology and economics. Trends Biotechnol. 5:246-250. 3.Chen, G. Q., Wu, Q. and Zhao, K. 2000. Functional polyhydroxyalkanoates synthesized by microorganisms. Chinese J Polym Sci., 18:389-396. 4.Chi, J. and Lee, S. Y. 1997. Process analysis and economic evaluation for poly (3-hydrobutyrate) production by fermentation. Bioprocess Eng. 17:335-342. 5.Dayong, J., Jian, C. and Shiyi, L. 1999. Production of poly(hydroxyalkanoate) by a composite anaerobic acidification-fermentation system. Process Biochemistry. 34:829-833. 6.Douglas, D. A. and James E. B. 1995. Transport of lactate and acetate through the energized cytoplasmic membrane of *Escherichia coli*. Biotech Bioeng, 47:8-1. 7.Haywood, G. W., Anderson, A. J. and Dawes, E. A. 1989. Accumulation of a poly(hydroxyalkanoates) copolymer containing primarily 3-hydroxyvalerate from simple carbohydrate substrates by *Rhodococcus* sp. NCIMB 40126. Biotechnol. Letters. 11(7):417-476. 8.Holmes, F. A., Wright, L. F. and Collins, S. H. 1981. Eur. Pat. Appl., 0052459 and 0069497. 9.Holmes, P. A. 1985. Applications of PHB-A microbially produced biodegradable thermoplastic. Phys. Technol. 16:32-36. 10.Kim, B. S., Lee, S. C., Lee, S. Y. Chang, H. N., Chang, Y. K. and Woo, S. I. 1994. Biotechnol. Bioeng. 43:892. 11.Lawford, H. G. and Rousseau, J. D. 1993. Effect of pH and acetic acid on glucose and xylose metabolism by a genetically engineered ethanologenic *Escherichia coli*. Appl Biochem Biotech. 39:301-32. 12.Lee, I. Y., Kim, M. K., Kim, G. J., Chang, H. N. and Park, Y. H. 1995. Production of poly(*-*-hydroxybutyrate-co-*-*-hydroxyvalerate) from glucose and valerate in *Alcaligenes eutrophus*. Biotechnol. Lett. 17:571-574. 13.Lee, I. Y., Kim, G. J., Shin, Y. C., Chang, H. N. and Park, Y. H. 1995. Production of poly(*-*-hydroxybutyrate-co-*-*-hydroxyvalerate) by two-stage fed-batch fermentation of *Alcaligenes eutrophus*. J.Microbial.Biotechnol. 5:292-296. 14.Lee, I., Kim, M. K., Choi, D. K., Yeon, B. K. and Park, Y. H. 1996. Improvement of hydroxyvalerate fraction in poly (*-*-Hydroxybutyrate-co-*-*-Hydroxyvalerate) by a mutant strain of *Alcaligenes eutrophus*. J. Ferment Bioeng. 81(3):255-258. 15.Longan, S., Seong, C. Y., Hyun, G. P. and Ho, N. C. 2004. Sequential feeding of glucose and valerate in a fed-batch culture of *Ralstonia eutropha* for production of poly(hydroxybutyrate-co-hydroxyvalerate) with high 3-Hydroxyvalerate Fraction. Biotechnol. Prog. 20:140-144. 16.Peoples, O. P. and Sinskey, A. J. 1989. J. Bio. Chem. 264(26):15293-15297. 17.Qun, Y., Du, G. and Chen, J. 2003. Biosynthesis of polyhydroxyalkanoates (PHAs) with continuous feeding of mixed organic acids as carbon sources by *Ralstonia eutropha*. Process Biochemistry. 39:387-391. 18.Roe, A. J., McLaggan, D. and Davidson, I. 1998. Perturbation of anion balance during inhibition of growth of *Escherichia coli* by weak acids. J Bacteriol. 180(4):767-77. 19.Ruan, W., Jian, C. and Shiyi, L. 2003. Production of biodegradable polymer by *A. eutrophus* using volatile fatty acids from acidified wastewater. Process Biochemistry. 39:295-299. 20.Rusell, J. B. 1992. Another explanation for the toxicity of fermentation acids at low pH: Anion accumulation versus uncoupling. Bioresource Tech. 54(2):191-19. 21.Salmond, C. M., Kroll, R. G. and Booth, H. I. 1984. The efect of food preservatives on pH homeostasis in *Escherichia coli*. J Gen Microbiol. 130:2845-2850. 22.Shang, L., Doi, J. H., Fan, D., Ming, J. and Chang, H. N. 2003. Optimization of propionic acid feeding for production of poly(3-hydroxybutyrate-co-hydroxyvalerate) in fed-batch culture of *Ralstonia eutropha*. Chinese J. Chem. Eng. 11(2):220-223. 23.Shi, H. D., Shiraishi, M. and Shimizu, K. 1997. Metabolic flux analysis for biosynthesis of poly(*-*-hydroxybutyric acid) in *Acaligenes eutrophus* from various carbon sources. J. Ferment Bioeng. 84(6):579-587. 24.Shilpi, K. and Ashok, K. S. 2005. Recent advances in microbial polyhydroxyalkanoates. Process Biochemistry. 40:607-619. 25.Shilpi, K. and Ashok, K. S. 2005. Statistical media optimization studies for growth and PHB production by *Ralstonia eutropha*. Process Biochemistry. 40:2173-2182. 26.Sudesh, K., Abe, H. and Doi, Y. 2000. Process in Polymer Science. 25:1503-1555. 27.Takeharu, T., Kenji, T., Mitsuya, S. and Ayaaki, I. 1999. Optimization of L-Lactic Acid Feeding for the Production of

poly-D-3-Hydroxybutyric Acid by *Alcaligenes eutrophus* in Fed-Batch Culture. Journal of Bioscience and bioengineering. 88(4):404-409. 28.Yu, J. and Wang, J. P. 2001. Metabolic flux modeling of detoxification of acetic acid by *Ralstonia eutopha* at slightly alkaline pH levels. Biotechnol. Bioeng. 73:458-464. 29.Yan, Q., Du, G. and Chen, J. 2003. Biosynthesis of polyhydroxyalkanoates (PHAs) with continuous feeding of mixed organic acids as carbon sources by *Ralstonia eutopha*. Process Biochemistry. 39:387-391.