

Developer Roller Developing Technique

陳彥宏、鍾翼能

E-mail: 9510736@mail.dyu.edu.tw

ABSTRACT

Recently, The material cost and environmental consciousness have raised, laser printer cartridge throw away after used that had made waste of natural resource and impacted environment awfully in the world. With the support of the environmental groups and the great benefit of the business, the aftermarket and compatible cartridge market have had great development and brought the great need of the market for the developer roller. Developer roller is a semiconductor roller and used by the toner cartridge of the black and the color laser printer. It is applied to attach and to bring the toner to the OPC drum for developing in accordance with the principle of the potential difference between the developer roller and OPC drum. This paper uses the cheaper NBR rubber to replace the OEM material of silicon rubber to change and improve the electric property of the developer roller. The process for making the developer roller is about rubber compound and injection molding and coating and electric resistance measurement and print test and print test pages judgement act. To correct the percentage of the material by comparing the experimental data with the data of OEM developer roller, we can create a stable and uniform property about the electric conduction of the developer roller. OEM developer roller is made of silicon rubber. The silicon rubber has a shortage for ageing and wear so it can't satisfy the user with high print pages. It is the goal of the research that how to control the electric property, increase the wear of the developer roller, test the developer roller, improve the rate of the error, lower the cost of the materials, increase the print pages and even get to beyond the life and the quality of OEM developer roller.

Keywords : Developer roller ; Toner Cartridge ; Aftermarket ; Laser printer ; Compatable Cartridge

Table of Contents

封面內頁 簽名頁 授權書	iii 中文摘要
iv 英文摘要	vi 誌謝
vii 目錄	viii 圖目錄
xi 表目錄	xiii 第一章 緒論
論 1.1 研究背景	01 1.2 研究動機及目的
印機構	02 1.3 論文架構
04 2.1.2 列印原理	03 第二章 列印架構分析
06 2.2.2 可靠性試驗及失效評估	2.1 雷射印表機
16 2.3 18 2.3.2 塗佈材料的選擇	04 2.1.1 列印機構
23 3.1.1 橡膠原料	08 2.2.1 內部零件分析
23 3.1.2 混練設備的考量	17 2.3.1 橡膠基材的選擇
32 3.2 射出成型	20 第三章 顯像滾輪的製程技術
38 3.3 橡膠研磨	3.1 生膠混煉
41 3.3.2 滾輪研磨方法	23 3.1.2 混練設備的考量
44 3.4 滾輪塗佈	34 3.2.1 硫變試驗
50 3.4.3 塗佈厚度、磨擦係數及光澤度的試驗	34 3.2.2 模具設計分析
54 3.5.1 列印測試稿的意義	38 3.3.2 橡膠研磨
54 3.5.2 列印測試稿判讀	42 3.3.3 滾輪研磨量測儀器
59 4.1.1 顯像滾輪電阻的計算	44 3.4 滾輪塗佈
59 4.1.2 顯像滾輪電阻的影響	49 3.4.1 塗佈的考量
62 4.2.1 佈電測試儀量測原理及方法	49 3.4.2 塗佈的技巧
64 4.3 顯像滾輪攜粉電量測試	50 3.4.3 塗佈厚度、磨擦係數及光澤度的試驗
67 第五章 測試結果與討論	51 3.5 列印測試
70 5.2 顯像滾輪規格比較及分析	54 3.5.1 列印測試稿的意義
77 5.5 市場競爭性考量	54 3.5.2 列印測試稿判讀
81 6.2 結論	57 第四章 電性分析與量測技術
84 圖目錄	4.1 顯像滾輪電阻
84 圖目錄 圖2.1雷射印表機列印原理示意圖	59 4.1.1 顯像滾輪電阻的計算
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	59 4.1.2 顯像滾輪電阻的影響
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	60 4.1.3 電阻計的量測原理及方法
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	61 4.2 顯像滾輪的佈電性
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	62 4.2.1 佈電測試儀量測原理及方法
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	63 4.2.2 佈電測試圖面的分析
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	64 4.3 顯像滾輪攜粉電量測試
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	65 4.3.1 電荷量測儀原理及方法
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	66 4.3.2 電荷量測儀在列印測試的應用及分析
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	67 第五章 測試結果與討論
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	5.1 顯像滾輪的生產流程
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	70 5.2 顯像滾輪規格比較及分析
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	71 5.3 顯像滾輪電性規格比較及分析
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	72 5.4 顯像滾輪列印測試
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	80 第六章 結論
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	81 6.2 結論
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	83 參考文獻
84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖	84 圖目錄 圖2.2雷射印表機列印結構示意圖

... 08 圖2.3碳粉卡匣結構示意圖	09 圖2.4顯像滾輪結構示意圖
... 11 圖2.5感光鼓顯像示意圖	12 圖2.6碳粉顯影方式結構示意圖
... 14 圖2.7碳粉製造方式示意圖	15 圖3.1碳黑含量對電阻的影響
... 27 圖3.2雙滾筒式混練機示意圖	32 圖3.3萬馬力混練機結構
... 33 圖3.4硫變儀	35 圖3.5硫變曲線三階段分析圖
... 36 圖3.6 NBR導電橡膠硫變圖	37 圖3.7典型模具結構圖
... 39 圖3.8砂輪結構示意圖	41 圖3.9顯像滾輪研磨示意圖
... 43 圖3.11雷射測徑儀量測原理示意圖	43 圖3.10 顯像滾輪研磨示意圖
... 46 圖3.13粗糙度Ra示意圖	45 圖3.12 觸針式表面粗度儀結構示意圖
... 47 圖3.15粗糙度Rz示意圖	47 圖3.14粗糙度示意圖
... 55 圖3.17色度計	48 圖3.16 黑白列印測試稿圖樣
... 60 圖4.2電阻計	56 圖4.1顯像滾輪體電阻計算示意圖
... 62 圖4.4佈電測試儀	61 圖4.3碳粉卡匣零件控制電路圖
... 63 圖4.5電性良好的佈電測試圖	64 圖4.6電性雜亂的佈電測試圖
... 65 圖4.7 Q/M測試儀	66 圖4.8 Q/M分佈曲線圖
... 68 圖4.9 M/A分佈曲線圖	68 圖5.1 顯像滾輪的開發流程步驟
... 70 圖5.2 顯像滾輪佈電殘留電壓測試圖	73 圖5.3 顯像滾輪Q/M測試比對圖
... 75 圖5.4 顯像滾輪M/A測試比對圖	76 圖5.5 顯像滾輪耗粉量測試比對圖
... 78 圖5.6色度量測對照圖	78 圖5.6色度量測對照圖
... 79 表目錄 表2.1碳粉卡匣內部零件失效原因	17 表2.2橡膠材質物性比較表
... 19 表3.1 NBR橡膠的分類	24 表3.2丙烯?含量對NBR橡膠性能的影響
... 25 表3.3 碳黑之標準編碼與粒徑、表面積關係	26 表3.4碳黑種類對NBR橡膠硫化性能分析數據
... 28 表3.5 N330碳黑重量對硫化橡膠的分析數據	28 表3.6促進劑品種對硫化膠性能的分析數據
... 29 表3.7促進劑的含量對硫化膠性能的影響	30 表3.8矽橡膠滾輪與NBR橡膠滾輪分析
... 31 表3.9顯像滾輪砂輪研磨規格表	41 表3.10 塗佈層厚度的失效分析
... 52 表3.11 塗佈層磨擦係數的失效分析	53 表3.12 塗佈層光澤度的失效分析
... 53 表3.13 色度量測參考依據	53 表3.13 色度量測對照表
... 56 表5.1 顯像滾輪材質規格對照表	71 表5.2 顯像滾輪電性規格對照表
... 72 表5.3顯像滾輪Q/M與M/A測試數據	74 表5.4顯像滾輪列印測試數據比對表
... 75	

REFERENCES

- [1] L.B.schein " Electrophotography and Development Physics ", Laplacian Press, Chap1, 1996.
- [2] R.H.N NORMANE. " Conductive Rubbers and Plastics ", Chap 2, Elsevier Publishing Company Ltd, 1970.
- [3] 鄧建民, 砂利光橡膠加工手冊, 徐氏基金會, 1996.
- [4] 何經、呂佳燕、黃勝明, 高分子材料, 復文書局, 1995.
- [5] 黃忠良編著, 新研磨技術與設備, 復漢出版社, 1994.
- [6] 鍾廖權, 塗料概論, 徐氏基金會, 2000.
- [7] 賴耿陽編著, 混合混練技術, 復漢出版社, 1990.
- [8] Chiang; Albert C. (Mystic, CT); Roderick; John A. (Scituate, RI) (2004) United States Patent 6780364.
- [9] Sakuraba; Tamotsu (Okazaki, JP)(2000),United States Patent 6122043.
- [10] Tanaka; Nariaki (Osakasayama, JP); Murata; Takahiko (Toyonaka, JP); Ishii; Masayuki (Suita, JP); Kado; Seiji (Minoo, JP) (2001) United States Patent 6205314.
- [11] Isoda; Masao (Tokyo, JP); Ando; Hirokazu (Tokyo, JP); Mizutani; Takao (Tokyo, JP); Shimoda; Tutomu (Tokyo, JP)(1999), United States Patent 5975993.
- [12] www.quatek.com.tw德技股份有限公司技術支援文件。
- [13] R.P.N Veregin,CP.Tripp,M.N.V.MCDougall,Chemical surface modification of alumina tania surface additives for charge control of xeographic toner,JS & Ts NIP15(1999)561-564 [14] S.Otani,M.Takeuchi,Charging mechanicsm of polymers with CCA(), IS&Ts NIP15 (1999)569-572 [15] R.P.N. Veregin, C.P. Tripp, M.N.V. McDougall, Chernical surface modification of alumina and titania surface additives for charge control of xeographic toners, IS&Ts NIP15(1999)561-564 [16] G.S.P. Castle, L.B. Schein, General model of sphere-sphere insulator contact electrification , J. Electrost. 36(1995)165-173 [17] C. Yamaguchi, M. Takeuchi, Properties of toner layer in single component developing process,

IS&Ts NIP12(1996)287-291 [18] I. Chen, M.-K. Tse, Electrical characterization of semi-insulating devices for electrophotography, IS&Ts NIP15(1995) 486-489 [19] Koji Takagi, G.S.P. Castle, M. Takeuchi, Tribocharging mechanism of mono-component irregular and spherical toners in an electrophotographic development system, Powder Technology 135-136(2003)35-42 [20] K. Takagi, G.S.P. Castle, M. Takeuchi, Analysis of mono-component toner charging and design of a high durability development roller, IS&Ts NIP18(2002)12-16 [21] Fujishima; Masashi (Osaka, JP); Sakata; Shoichi (Osaka, JP) (2006)United States Patent 7,043,181 [22] Ito; Mitsuhiro (Shizuoka, JP); Sakai; Hiroaki (Shizuoka, JP) (2006) United States Patent 7,016,619 [23] Kamimura; Naoya (Nagoya, JP) (2005) United States Patent 6,980,752 [24] Okada; Hisao (Ibaraki, JP); Nakayama; Masayoshi (Ibaraki, JP) (2005) United States Patent 6,954,604 [25] Massie, II; Johnny Dale (Lexington, KY); Massie; Jean Marie (Lexington, KY); Stafford; (Lexington, KY) (2005) United States Patent 6,117,557