## 影像處理在自動焊接之應用

## 張一中、陳盛基

E-mail: 9419709@mail.dyu.edu.tw

## 摘要

本文係針對圓筒型合金內壁鈦網點焊的工作需求,嘗試將原來全部依賴人工的工作型態,升級成由影像判別輔助機器之自動焊接之研究。內容包括焊接方法的改進,影像判別輔助自動點焊機構的設計等,期對計畫生產製程之執行有實質的幫助。文中介紹自動點焊機架構,包含了焊點的定位機構、視覺輔助焊接的機械手臂(含點焊機械手臂、工件壓持機構及影像判別機構)與電腦控制等三大部分。在影像處理技術的運用方面,包括臨界值法(thresholding method)、邊緣偵測(edge detection)、過濾(filtering)、型態分析(morphology)及相關係數法(Correlation Coefficient)等。本文成功使用影像處理技術完成自動點焊機之作業,可有效改善鈦網點焊機操作人員之工作環境,減少職業災害的發生,並可提高工件的可靠度及品質,增加工作效率。

關鍵詞:自動焊接、影像處理、特徵抽取

## 目錄

封面內頁 簽名頁 授權書	......iii 中文摘要.............
.........iv 英文摘要.............	v 誌謝
vi 目錄	—· · · ·
x 表目錄	
...................11.1 研究背景.	
7 1.5 論文架構	
12 2.1.2 步進馬達之驅動	
....19 2.1.4 控制系統..................	
. 22 2.2.1 點焊機械手臂	
判別機構	
32 2.4.2 運動控制箱	
資料輸出入卡	
論	
3.2.1參數空間法	
塔	
65 3.4影像辨識	
系統平台之實驗結果與性能分析	
體操作	
未來展望79 參考文獻.	
參考文獻	
<b>参与</b> 又刷	
[1]謬紹綱 , "數位影像處理 " , 普林斯頓國際有限公司 , pp.5-7 , pp	139-143 2003年8日初版
[1]珍品啊, 数位影像处理 ,自然别钱国际有限公司,pp.357,pp.135143,2003年6月初成。 [2]邱劭農,"點焊檢驗之照明設計與特徵萃取",國立清華大學 動力機械工程學系碩士論文,pp.21-24,民國92年6月。	
[3]高建勇,"渦輪葉片瑕疵之影像自動化檢測系統研發",國立台灣	• • •
[4]劉權霈,"應用電腦視覺技術於PCB自動檢測系統之設計及 開發"	
	,周立入是八子工术工作六百亿子小院工师人,P.20 00 ,以图00

年6月。

- [5]鄭光宏,"應用影像視覺於超薄型表面載式電感器之線上自動檢測", pp.30-36, 大葉大學機電自動化研究所碩士論文,民國93年6月。
- [6]達國珍"數位影像處理",儒林圖書公司,2001年8月二版。
- [7]楊武智博士,"影像處理與辨認",全華科技圖書股份有限公司,pp103-129,1994年12月。
- [8]鍾國亮 教授, "影像處理與電腦視覺", 東華書局, 2002年6月初版。
- [9]陳時新編著,"實戰機器視覺",電子技術出版社,2000年12月二版。
- [10] 陳雙源、古碧源、黃榮堂、龍仁光 編著 , "機電整合導論", 東華書局 , 2000年10月二版。
- [11] 謬紹綱 編著 , "數位影像處理-(活用Matlab)", 全華書局 , 2004年4月。
- [12] 鄭銘揚、李政謙、廖兼賢,"視覺伺服簡介",馬達科技研究中心數位學習網,2002年12月第八期。
- [13] 林卓毅,"具動作偵測功能之即時影像處理嵌入式系統",國 立台灣大學電機工程研究所碩士論文,民國92年6月。
- [14] 楊智凱,"桿上平衡球系統影像伺服控制器之設計與製作",國立彰化師範大學電機工程學系碩士論文,民國93年6月。
- [15] 鄭光宏, "應用影像視覺於超薄型表面載式電感器之線上自動偵測",大葉大學機電自動化研究所碩士論文,民國93年6月。
- [16] 黃志鴻,"機器手臂視覺抓取系統",國立中正大學機電光整 合工程研究所碩士論文,民國92年6月。
- [17] 羅煥茂 , " 小型電動機控制-機電整合 " , pp.259-280 , 東華 書局 , 民國92年7月初版(三刷)。
- [18] S-L. Bartlett, P-J. Bes1, R.Jian, D. Mukherjee, and K.D. Skifstad "Automatic solder joint inspection" IEEE Trans. Pattern Anal. Machine Intell.,vol.10,pp.31-43, 1988.
- [19] K. Ikeuchhi, "Determining surface orientations of specular surfaces by using the photon1etric stereo method", IEEE Trans. Pattern Anal. Machine Intell.,vo1.3, pp.661-669,1981.
- [20] K. Paithoon and S. Khunkoey, "Image classification by Kohonen fuzzy C-mean", Proceedings of the RESTECS '96,pp.C70-75, 1996.
- [21] F.Hoppner, F. Klawonn, R. Kruse, and T. Runkler, Fuzzy Cluster Analysis. New York, Wiley, 2001.
- [22] C.T. Su, T. Yang, and C.M. Ke, "A neural network approach for semiconductor wafer post sawing inspection", IEEE Trans. Semiconduct. Manufact, vol.15, No.2, pp.260-266, 2002.
- [23] J.K. Kim and H.S.Cho, "Neuralnetwork-based inspection of solder joints using a circular illumination", Image Vision Comp. 13, pp.479-490,1995.
- [24] Yongjoon Cho and Sehun Rhee, "Quality estimation of resistance spot welding by using pattern recognition with neural networks," IEEE Transactions on Instrumentation and Measurement, vol.53, No.2, april 2004.
- [25] R. C. Gonzalez and R. E. Woods, "Digital Image Processing," second edition, Prentice Hall, 2002.
- [26] P. J. Besl, E. J. Delp, R. Jain, "Automatic visual solder joint inspection," IEEE Journal of Robotics and Automation, vRA-1, No.1, pp.42-56.1985.
- [27] S. L. Bartlett, R. J. Besl, R. Jain, "Automatic solder joint inspection," IEEE Transactions on Pattern Analysis and Machine Intelligence, vol.10, No.1,pp.31-43,1988.