發酵中添加複合揮發有機酸對液態發酵液態蒸餾高梁酒品質及風味之影響 黃靜官、游銅錫

E-mail: 9417976@mail.dyu.edu.tw

摘要

中文摘要 本實驗以5%己酸酒精溶液之不同添加量於固態發酵三天後加酸於發酵醅中,以液態發酵方式進行(先固後液)?其 發酵終點為比重0.99/25 。實驗結果由官能品評與香氣成分比較證明加酸確實較不加酸之液態發酵高粱酒風味更佳、口感 更為豐富。 本研究主要分為兩個階段:第一階段探討高粱醅發酵三天後添加不同己酸量:對照組(0.0)、0.4、0.8、1.2、1.6 、2.0ml/100g酒醅對高粱酒風味及出酒率之影響,並選出最適己酸添加比例,並探討分析其香氣成分組成及差異性。發酵 期間高粱醅pH值孌化範圍落在 pH 4.6~3.8之間,但第一、二次發酵期間對照組pH明顯低於其他加酸之各組。比較其成品 酒pH值皆在4.5~4.2之間,總收酒量最高為對照組(5.0L/4Kg高粱米),最低為己酸添加量1.2ml/100g酒醅組為3.5L/4Kg高粱 米。其收酒量遠較固態發酵高粱酒高達3~4倍,但其風味較單一為其缺點,故以添加揮發性有機酸促進其酯化反應產生主 要之香氣成分《酯類化合物》、《有機酸》來彌補其不足。已由各組成品酒喜好性官能品評及氣相層析質譜儀證明確實有 助益。因加酸會抑制酵母及相關微生物之生長故己酸添加控制在第一次發酵滿3天後再加入,添加己酸量0.4ml/100g酒醅進 行液態發酵,其第二次發酵成品酒己酸殘留量最低(622 ppm),而添加己酸量0.8ml者己酸殘留量為4901 ppm明顯已過高較 不適合。消費者喜好性官能品評以第二次蒸餾己酸添加量0.4ml/100g酒醅之高粱酒為接受度最高,且其所需發酵天數最 短(12天)。 台灣高粱酒大多為清香型其主要香氣成分為乙酸乙酯,而濃香型之香氣成分主要為己酸乙酯。經添加不同量之 有機酸(己酸)發酵所得之高粱酒其指標性成分己酸乙酯明顯隨著己酸添加量增加而增加,達到本實驗於發酵期間利用添加 揮發性有機酸有助於產生不同香型之代表性高粱酒。 第二階段為以第一階段選出之最適己酸添加量0.4 ml/100g酒醅之比例 進行以己酸為主之不同複合酸(乙酸、己酸、丁酸、戊酸)比例。其兩次發酵所需天數約為19天,發酵室溫皆控制於26±1 。發酵高粱醅於發酵初期其中心品溫皆明顯高於室溫約3~5 ,第一次發酵於前5天發酵醅溫度變化大,其比重變化亦較大 顯示酵母生長旺盛。第二次發酵於第四天其比重變化小發酵醅溫度變化亦明顯趨於平緩。達發酵終點時其發酵醅糖度皆落 在6.0~6.5。由各階段蒸餾之成品酒pH值比較發現同一酒度(52度)其pH值隨發酵蒸餾次數增加而有下降之趨勢,比較其總 收酒量(6.4~7.0 L)部分,各組差異性不大,但以S-645(己酸5:丁酸2:戊酸2)、S-625(己酸5:乙酸2:戊酸2)組收酒略高於其他組, 顯示適量的加酸有助於其發酵醅中酵母之生長。 復蒸高粱酒之揮發性香氣成分在酸量表現上明顯遠高於一、二蒸酒,在醇 類表現上主要以苯乙醇為主,且其含量同樣遠高於一、二蒸酒,故其在風味、口感上較不協調,大多當作基酒勾兌用。經 各組比較以S-645組(己酸5:丁酸2:戊酸2)在一、二蒸及復蒸酒其風味、口感之整體性接受度皆較高,為最適添加複合酸 比例組。就表現最佳之S-645組與S-0(對照組)比較其香氣成分之差異性,S-645組之isoamyl alcohol含量較S-0(對照組)低 , ethyl acetate、ethyl pentanoate、ethyl hexanoate、ethyl palmitate、ethyl linoleate、methyl oleate等酯類化合物明顯高於對照 組,而butanoic acid、pentanoic acid、hexanoic acid、palmitic acid亦明顯高於對照組。 就兩組總香氣百分組成之比較 , S-645組:醇類佔16.90%、酯類佔51.75%、脂肪酸類佔30.28%、醛類佔1.07%。對照組:醇類佔49.87%、酯類佔40.57% 、脂肪酸類佔4.90%、醛類佔1.56% ,其百分組成表現上是有明顯差異。因此酒的好喝與否除香氣成分含量之影響外,其 香氣組成比例亦決定其整體表現之協調性,由上述數據可略看出些端倪。 關鍵詞:高粱酒、液態發酵、液態蒸餾、氣相層 析-質譜儀、己酸、複合酸

關鍵詞:高粱酒;液態發酵;液態蒸餾;氣相層析-質譜儀;己酸;複合酸

目錄

目錄 封面內負 簽名負 授權書		iii 中	P文摘要
	iv 英文摘要		
vii 誌謝			
xii 表目錄			
4 2.2釀造酒原理		• •	
2.5台灣高粱酒製程之探討			
27 2.7			
ウ品質指標		色二音 液能發酵液能蒸餾高粱洒中晶	

討 3.1前言	
35 3.3實驗方法36	33.4結果
與討論41 第四章 不同己酸添加量於液態發酵液態蒸館	福
成品之揮發性 香氣成份分析 4.1前言	
備	
之液態醱酵液態蒸餾高粱酒一般成分 分析及官能品評 5.1前言	
70 5.2實驗材料與設備	
70 5.2頁 城 7 7 7 突 8 備	72 笋
六章 添加不同複合酸比例之液態發酵液態蒸餾高粱酒成品 之揮發性香氣成份分析 6.1前言	
八草 冰加小问接百般比例之枚思發的枚思然晦同来酒成品 之揮發注首無成仍为何 6.1則言	
方法	
119 圖目錄 圖3. 1 本論文進行高粱酒實驗架構圖	
高粱飯	
加量之第二次發酵高粱醅之比重變化45 圖3.7 不同5% 己酸溶液添加量之第一次發酵高粱醅。Brix變	
之第一次發酵高粱醅pH變化48 圖3. 10不同5% 己酸溶液添加量之第二次發酵高粱醅pH變化	
49 圖5. 1 添加不同複合酸之第一次醱酵高粱醅之比重變化	
合酸之第二次醱酵高粱醅比重變化77 圖5.3 添加不同複合酸之第一次醱酵高粱醅。Brix變化	
78 圖5. 4 第一次發酵時添加不同複合酸之第二次醱酵高粱醅 ° Brix變化79 圖5. 5 添加不同複合酸之第	
酵高粱醅 pH值之變化80 圖5.6添加不同複合酸之第二次醱酵高粱醅 pH 值之變化	
81 圖5.7 添加不同複合酸之第一次醱酵高粱醅品溫之變化82 圖5.8 添加不同複合酸之第	自二次醱
酵高粱醅品溫之變化83 圖6.1 濃縮塔裝置	
91 表目錄 表2. 1 不同香型白酒中微量成分及其含量之比較	餾方式
所得高粱酒中重要成分含量的比較10 表2.3 酒中重要香氣成分之香味閾值	
21 表2.4 高粱類蒸餾酒製程比較	己酸溶
液添加量之高粱酒成品之pH值50表3.2添加不同5%己酸溶液高粱醅到達比重0.99所	需發酵
天數51 表3.3 不同5%己酸溶液添加量之高粱酒收酒量之比較52 表3.	4 不
同5%己酸溶液添加量之第一次蒸餾高粱酒喜好性官能品評53 表3.5 不同5%己酸溶液添加量之第二次	'蒸餾高
粱酒好性官能品評54 表4.1 不同5%己酸溶液添加量之第一次蒸餾高粱酒香氣成分含量比較	62
表4.2 不同5%己酸溶液添加量之第一次蒸餾高粱酒香氣百分組成之比較64 表4.3 不同5%己酸溶液添加量	之第二
次蒸餾高粱酒香氣成分含量之比較	成之比
較68 表5.1 不同複合酸添加之醱酵高粱酒pH值之比較	
酵高粱酒收酒量比較	
比例之複蒸高粱酒喜好性官能品評	
複合酸發酵之第二次蒸餾高粱酒中香氣成份之比較102表6.4添加不同複合酸發酵之第二次蒸餾高粱	
百分組成比較105 表6.5 添加不同複合酸發酵之復蒸高粱酒揮發性香氣成份比較107	
加不同複合酸發酵之復蒸高粱酒香氣百分組成之比較110表6.7最佳複合酸組與對照組之高粱酒香	-
比較	
最佳複合酸組與對照組收酒量之第一次及第二次蒸餾高粱酒收酒量之比 較	
取住侵口敌巡突到杰温权冶重之矛,从及矛二从杰曲问朱冶牧冶重之比 权	

參考文獻

參考文獻 01.沈怡方、李大和。1996。低度白酒生產技術。第124頁。中國輕工業出版社。北京。 02.沈怡方。1998a。白酒生產技術全集。第210頁。中國輕工業出版社。北京。 03.沈怡方。1998b。白酒生產技術全集。第508頁。中國輕工業出版社。北京。 04.沈怡方。2000。白酒生產技術全集。第765頁。中國輕工業出版社。北京。 05.李大和。2001a。新型白酒生產與勾調技術問答。第127-128頁。中國輕工業出版社。北京。 06.李大和。2001b。新型白酒生產與勾調技術問答。第336頁。中國輕工業出版社。北京。 07.李大和

。2001c。新型白酒生產與勾調技術問答。第198-201頁。中國輕工業出版社。北京。 08.邱淑惠。2003。酒中醛類(甲醛、乙醛)及其分析 方法之簡介。食品工業35(10):24-30。 09.林俊杰、李明嘉。1992。液態發酵高梁酒之研製(二)高梁酒糟水之再利用。台灣省菸酒公賣局酒 廠研究年報。147-169。 10.林俊杰。1995。液態發酵高梁酒之研製(六)己酸對發酵之影響。台灣省菸酒公賣局酒廠研究年報。99-107頁。 11.林源義、黃玉蓮。1992a。利用質譜儀檢測器鑑定蒸餾酒中香氣成分(一)高梁酒類香氣成分之鑑定。台灣省菸酒公賣局酒廠研究年報 。51-62頁。 12.林源義、黃玉蓮。1992b。利用質譜儀檢測器鑑定蒸餾酒中之香氣成分(一)高梁酒香氣成分之鑑定。酒類試驗所研究年 報81年度。60頁。 13.林源義、黃玉蓮。1992c。利用質譜儀檢測器鑑定蒸餾酒中之香氣成分(一)高梁酒香氣成分之鑑定。酒類試驗所研 究年報81年度。53頁。 14.林源義、黃玉蓮。1992d。利用質譜儀檢測器鑑定蒸餾酒中之香氣成分(一)高梁酒香氣成分之鑑定。酒類試驗 所研究年報81年度。54頁。 15.林源義。1993。利用質譜儀檢測器鑑定蒸餾酒中之香氣成分(二)不同類型高梁酒風味成分之比較。酒類試 驗所研究年報82年度。215頁。 16.周文進。2003。釀酒技術與評酒實務。第206頁。科技圖書出版社。台北。 17.章克昌。1995。酒精與 蒸餾酒工藝學。第486頁。中國輕工業出版社。北京。 18.黃燕君。2003。高梁酒釀造過程噴酸處理對高梁酒品質及風味之影響:第9頁。 大葉大學食品工程研究所碩士論文。彰化。 19.黃平、張吉煥。2003。鳳型白酒生產技術。第32-37頁。中國輕工業出版社。北京。 20. 康明官。2002。配製酒生產問答。第38頁。中國輕工業出版社。北京。 21.康明官。2000。小麴白酒生產指南。第273-278頁。中國輕工 業出版社。北京。 22.楊淑惠。2001。金香葡萄釀造技術之研究。行政院農委會九十年度試驗研究計畫研究報告。 23.楊婷婷。2004。穀 類蒸餾酒的製程及香氣品質之比較:第75~78頁。大葉大學食品工程研究所碩士論文。彰化。 24.詹淑惠。2004。不同市售麴及噴酸處理 對液態發酵液態蒸餾高粱酒品質之影響:第48~66頁。大葉大學食品工程研究所碩士論文。彰化。 25.歐陽港生。1994。小麴。製酒科技 專論彙編16:305-324。 26.劉益善、陳辰昌、林源義。1994。酒類香氣成分資料庫之建立。酒類試驗所研究年報83年度。第187頁。 27.賴 舜堂。2002。不同製程條件對台灣高梁酒品質及產率之影響:第14-27頁。大葉大學食品工程研究所碩士論文。彰化。 28.Sandra C. D., Lourdes D. D., M. Luisa G. De La Pena Esperanza F. G. 2002. Variation of volatile organic acids in spirits during storage at low and room temperatures. Lebensm. -Wiss. u.-Technol., 35:452~457. 29.Perez-Prieto L. J., Lopez-Roca J. M., Gomez-Plaza E. 2003 Differences in major volatile compounds of red wines according to storage length and storage conditions. Journal of Food Composition and Analysis 16:697-705. 30. Torija, M. J., Rozes, N., Poblet M., Guillammon J. M., and Mas. 2003. Effects of fermentation temperature on the stain. Food Microbiology 80:47-53. 31. Juan M., Roberto Rodr ' ?guez, Javier Moreno and Domingo B. 1996. Changes in the Major Volatile Compounds of Cider Distillates During Maturation. Lebensm.-Wiss. u.-Technol., 29:357-364. 32. Lablanquie O., Snakkers G., Cantagrel R. and Ferrari G. 2002. Characterisation of young Cognac spirit aromatic quality. Analytica Chimica Acta 458:191-196.