

供應鏈推/拉界線觀念性分析模式建構之研究：以某機構輪型車輛零附件管理為例

程振寰、劉原超；邴傑民

E-mail: 9403681@mail.dyu.edu.tw

摘要

因應未來競爭需求，在預算緊縮、人力精簡等多重壓力下，如何精確掌握零附件需求、控制存量、降低投資成本、避免資金積壓及庫儲空間之浪費，為現階段後勤事務的重要課題；所以後勤的精革工作，關鍵在於經營管理理念的規劃、組織架構的重整、營運流程的改造及資訊系統的建立。在目前推式的補給流程中的每一層級的每一成員，若只追求滿足自己的庫存，將會產生許多問題，譬如必須背負大量的存貨來應付變動的需求。然而在預算不足的環境中，存貨多意味著競爭優勢的喪失。而除了存貨問題外，不同成員間資訊的不流通，缺乏精密的計算等等，對整個供應鏈都產生相當大的問題，最後導致供應鏈中的所有成員都受到傷害。而實際上在供應鏈網路中，並非只屬於單一種模式，換句話說也就是在某些情況之下，供應鏈的某些部分適合一個以推式為基礎的系統，而其他部分適合採用以拉式為基礎的系統。本研究運用風險共擔觀念及企業塑模的方式，建構一套供應鏈觀念性模式，推導出在不同的供應鏈環境中，供應鏈「推/拉」界限之改變所產生不同的效果，藉由不同的供應鏈模式組合，改善單純以推式或拉式作為補給策略的供應鏈體系，將能符合實際性，可以作為管理當局決策的參考指標。

關鍵詞：供應鏈管理；推式模式；拉式模式；風險共擔；企業塑模

目錄

誌謝

vii 目錄

ix 圖目錄

xiii 表目錄

1 1.2 研究目的

xiv 第一章 緒論 1.1 研究背景與動機

8 2.3 供應鏈

3 第二章 文獻探討 2.1 風險共擔之基本概念	6 2.2 集中式與分散式配銷網路	20 2.3.3 推/拉式供應
推/拉模式 10 2.3.1 推式基礎的供應鏈	10 2.3.2 拉式基礎的供應鏈	12 2.3.3.1 推/拉式供應
鏈策略 13 2.3.4 推/拉式供應鏈策略意涵	16 2.4 供應鏈管理的績效評估與指標	20 2.4.1 供應鏈績效評估
2.4.2 供應鏈管理的效益 25 2.5 汽車修理相關產業研究	26 2.6 企業流程再造的意義	30 2.6.1 供應鏈管理企
業流程再造的規劃與實施 30 2.6.2 商業流程的塑模	32 2.7 小結	32 第三章 研究方法 3.1
研究方法的採用 33 3.2 訪談設計	33 3.3 建構供應鏈推/拉界限觀念性模式	34 3.4 評估模式之
建立 35 3.5 小結 36 第四章 現行補給作業模式檢討 4.1 零附件補給支援體系	38 4.2 現行零附件作業流程	39 4.3
各層級庫房零附件存量建立方式 40 4.3.1 單位庫房存量建立方式	40 4.3.2 地區庫房存量建立方式	41 4.3.3 總庫
房存量建立方式 41 4.4 現行作業效益評析	42 4.5 現行作業模式的特性分析	43 4.6 小結 46 第五章 供應鏈觀念性模式建
構與績效評估 5.1 建構補給作業之供應鏈模式方向 48 5.1.1 全球供應鏈的趨勢	48 5.1.2 專家訪談意見	50 5.2 供應鏈推/拉觀
5.1.2 專家訪談意見 50 5.2 供應鏈推/拉觀念性模式構建 53 5.2.1 模式一「Pull-交界-Push-Push」	54 5.2.2 模式二「Pull-Pull-交界-Push」	57 5.3 繢效評估 59 5.3.1 模式一-
5.2.2 模式二「Pull-Pull-交界-Push」績效評估 59 5.3.1.1 在需求變異性上	59 5.3.1.2 在存貨數量及成本上	59 5.3.1.3 在顧客回應時間上
5.3.2 模式二-「Pull-Pull-交界-Push」績效評估 64 5.3.2.1 在需求變異性上	64 5.3.2.2 在存貨數量及成本上	65 5.3.2.3 在顧客回應時間上
68 5.4 比較分析 69 5.4.1 就變異性檢討	69 5.4.2 就存量及成本上檢討	70 5.4.3 就顧客回應時間上檢討
71 5.4.4 小結 72 5.5 實施供應鏈管理非量化及文獻上的效益 74 5.5.1 非量化效益	74 5.5.2 實施供應鏈管理文獻上的效益	74 第六章 結論與建議 6.1 結論 76 6.2 後續研究建議 79 參考文獻 81 附錄
85 圖目錄 圖 1.1 研究程序流程圖		
5 圖 2.1 推式供應鏈模式	11 圖 2.2 拉式供應鏈模式	12
圖 2.3 推式 拉式供應鏈	14 圖 2.4 供應鏈結構示意圖	17 圖 2.5 繢效評估控
制循環	21 圖 2.6 供應鏈績效評估系統	23 圖 2.7 Hammer 供應
企業再造之步驟	31 圖 3.1 資訊共享之作業流程觀念性架構	35 圖 4.1 補給支援體系
38 圖 4.2 零附件申請補給作業流程	40 圖 4.3 零件補給供應鏈	
44 圖 5.1 零附件補給供應鏈模式一「Pull-交界-Push-Push」	54 圖 5.2 零件模式一：零附件補給流程	
56 圖 5.3 零附件補給供應鏈模式二「Pull-Pull-交界-Push」	57 圖 5.4 零件模式二：零附件補給流程	58 表目錄
表 2.1 供應鏈的推式和拉式部分之特性	16 表 2.2 全球化供應鏈管理績效評估與探討	22
表 2.3 繢效評估指標說明	25 表 2.4 國內汽車產業經營相關研究之調查	27 表 2.5 國內汽車維
修之相關研究	28 表 3.1 專家訪談單位人員統計表	34 表 5.1 全球供應鏈管理
趨勢	48 表 5.2 某機構 地區各級庫房存貨數量及成本統計表	60 表 5.3 某機構 地區各層級庫

房作業及運補時間比較表 數比較表 間比較表 較表	61 表5.4各層級庫房作業及運補時間比較表 65 表5.6模式二各層級庫房存貨及成本比較表 69 表5.8三種模式數量比較表 72 表5.10各模式庫房作業及運補時間效益比較表 75 表5.12企業實施供應鏈管理的成效	75	64 表5.5模式二各層級庫房需求及變異 66 表5.7各層級庫房作業及運補時 71 表5.9各模式庫房作業及運補時間比 73 表5.11企業實施供應鏈管理的成效
-----------------------------------	--	----	--

參考文獻

中文部分: 【1】生產管理 傅和彥譯2000 p.588。【2】池麗香 , 2002 , 電子商務環境下物流中心商品補貨模式之技術研究 , 碩士論文 , 輔仁大學資訊管理學系。【3】李平凡 , 2001 , 汽車維修產業經營模式轉型之研究 , pp.5-9 , 台北科技大學生產系統工程與管理研究所 。【4】供應鏈之設計與管理Simchi-Leviet Kaminsky Simchi-Leviet (2004)蘇雄義等譯。【5】供應鏈管理 Sunil chopra . Peter meindl 著陳銘崑 吳忠敏 傅新彬 譯。【6】供應鏈管理創新解決方案 陳琇玲譯 , 2004 , pp.58-61 麥羅格希爾出版。【7】某機構單位、地區庫房補給管理作業手冊 (民86) , P73-79。【8】某機構補給修護自動化作業手冊-補保自動化之部 (民83) , P4-4~P4-8。【9】某機構單位、地區庫房補給管理作業手冊 (民86) , P105-108。【10】某機構補給修護自動化作業手冊-補保自動化之部 (民83) , P6-4~P4-7。【11】某機構基地總庫房管理作業手冊 (民82) , P4-10~P4-12。【12】某機構零附件補給自動化作業手冊基地總庫房之部 (民82) 。【13】黃銀康 , 2002 , 全球運籌之配銷網路與存貨策略探討—以工業電腦業為例 , pp.27—28 , 碩士論文 , 元智大學工業工程與管理學系。【14】國立交通大學運輸科技與管理學系 韓復華 教授 物流資訊網。【15】陳麗玉 , 2000 , 全球化供應鏈管理績效評估與探討 , 碩士論文。政治大學資訊管理學系研究所。【16】蕭志銘 , 1996 , 供應鏈中各環節績效指標對整體績效之影響 , 碩士論文 , 國立中正大學資訊管理學系。【17】藍仁昌 , 從物流的角度建置供應鏈管理 , 資訊與電腦雜誌 , 1999年8月號。英文部分: 【18】Alam, A.. Supply Chain Management, <http://mansci.uwaterloo.ca/~maalam- / scm.htm>. 【19】Beamon, B. M., " Measuring supply chain performance, " International Journal of Operations & Production Management, 19(3), 1999, 275-292 【20】Beamon, B. M., " Performance measures in supply chain management, " Proceedings of the 1996 Conference on Agile & Intelligent Manufacturing Systems,Rensselaer Polytechnic Institute, Troy, New York, NY, 2-3 October. 【21】Business process modelling:Review and framework Ruth Sara Aguilar-Saven International journal of production economics 【22】Chopra, S. and P. Meindl, Supply Chain Management: Strategy, Planning and Operations, 2nd ed., Prentice Hall, 2004. 【23】Christopher, M., Logistics and Supply Chain Management: Strategies for Reducing Cost and Improving Service, 2nd ed., Financial Times Pitman Publishing, 1998. 【24】George Tagaras(1999), " Pooling in Multi-Location Periodic Inventory Distribution " , Management Science, Vol. 27, pp.39-59. 【25】George Tagaras and Morris A. Cohen(1992), " Pooling in Two-Location Inventory System with Non-Negligible Replenishment Lead Time " , Management 【26】Lee, H. L. & Billington, C., " Managing supply chain inventory: pitfalls & opportunities, " Sloan Management Review, 33, 1992, 65-73 【27】Neely, A., Gregory, M. & Platts, K., " Performance measurement system design, " International Journal of Operations & production Management, 15(4), 1995,80-116. 【28】Sharman, G., " The Rediscovery of Logistics, " Harvard Business Review, pp.71-79, September/October 1984 【29】Teigen, R., " Information Flow in a Supply Chain management System, " 1997, Available at <http://www.eil.utoronto.ca/profiles/rune/dip-thesis.html>.