銦錫氧化物透明導電薄膜之成長與光電特性之研究:應用於發光二極體

黃菁樺、王立民;宋皇輝

E-mail: 9314899@mail.dyu.edu.tw

摘要

伴隨著電子元件功能化的需求,電子產品朝向高集積密度、小型化的趨勢,如何製作低電阻率,高透光率,微細加工性良好,低缺陷及大面積化的ITO膜,為目前研究ITO薄膜的趨勢。目前使用ITO透明導電薄膜當電極的產品很多,如何有效地降低電阻率、降低電極的蝕刻難度都是現在刻不容緩的話題。為了LED或其他光電元件操作時的效率及可靠性,使用一可與GaN形成歐姆接觸(ohmic contact)的電極是相當必要的,因為元件行為,如操作電壓,強烈的受到其接觸電阻的影響,特別是對高功率元件本研究利用直流磁控濺鍍法,分別於康寧玻璃Code 1737F上鍍上ITO透明導電薄膜及在欲鍍ITO透明導電薄膜之玻璃上先鍍上FeO。探討製程參數對ITO薄膜性質之影響,及FeO中介層的厚度與結晶性對ITO結構、電性及可見光穿透率之影響。選擇最佳ITO鍍膜條件,探討ITO/GaN與ITO/FeO/GaN歐姆接觸電阻值的影響。

關鍵詞:直流磁控濺鍍;ITO;GaN;FeO;LED

目錄

目錄 封面內頁 簽名頁 授權書	iii 中文摘要	iv 英文摘	
要v 誌謝	vii 目錄	viii 圖目	
錄xi 表目錄	xv 第一章 緒論	〕1.1 前言1 1.2 相關之研	F
究與研究動機6 第二章 理論基礎 2.1 銦錫	氧化物薄膜簡介	10 2.2 銦錫氧化物之結構簡介1	10
2.3 銦錫氧化物之電性12 2.4 銦錫氧化物之	之光學性質15 2	5濺鍍原理17 2.6電漿原	
理18 2.7 反應式磁控濺鍍	19 2.7.1 濺射現象	19 2.7.2 薄膜沉積原	
理24 2.8 單極性元件	1 金半接面之電流電壓特	·性	
第三章 實驗方法與步驟 3.1 實驗流程	31 3.2 實驗材料	32 3.2.1 靶材32	
3.2.2 基材32 3.2.3 氣體	33 3.3 實驗方法	33 3.3.1 實驗裝置33	i
3.4 鍍膜參數及步驟35 3.4.1 鍍膜參數	35 3.4.2 鍍膜ゥ	▶驟	
析	霍爾效應量測	37 3.5.3 X光繞射分析39 3.5.4 光	2
學穿透度	40 3.5.6電流電壓曲線	量測40 第四章 結果與討論 4.1 製種	桯
參數對ITO透明導電膜之影響41 4.1.1 製程參數對	的ITO鍍膜結構之影響	41 4.1.2 製程參數對ITO鍍膜電性之影	
響51 4.1.3 製程參數對ITO鍍膜可見光穿透率之 影響	響57 4.2 F	eO中介層對ITO透明導電薄膜之影響59)
4.2.1 FeO鍍膜結構鑑定59 4.2.2 ITO/FeO/G	lass與ITO/Glass鍍膜結 樟	〕之比較60 4.2.3	
ITO/FeO/Glass與ITO/Glass鍍膜電性之比較	63 4.2.4 ITO/FeO/0	Slass與ITO/Glass鍍膜光 穿透率之比	
較63 4.2.5 ITO/FeO/GaN及ITO/GaN鍍膜	輕流電 壓曲線之比較	70 第五章 結	
論72 第六章 參考文獻	74 圖目錄 圖1.1	1 LED之發光原理5 圖1.2 /	A
schematic illustration of typical planar surface emitting LE	ED devices6	圖1.3 氧化鎳之晶體結構 7	
圖1.4 氧化鋅之晶體結構8 圖2.1 In2O3	3常壓下之晶體結構	11 圖2.2 In2O3常壓下之晶體結	
構12 圖2.3 ITO導電的機構	13 圖2.4 The diagram	i of energy band gap for Burstein -Moss	
shift17 圖2.5 離子碰撞固體表面伴随	6而來的反應	³ 2.6 濺鍍現象21 圖2.7	
磁控現象23 圖2.8 薄膜之孕核與原	成長模式24	圖2.9 薄膜形成之原理26	
圖2.10 在不同偏壓情況下,金屬n-型和p-型半導體的能	と 帶圖	27 圖2.11 熱離子發射過程的電流傳	
輸	31 圖3.2 薄膜製備設備	33 圖3.3 ITO、FeO薄膜製術	秿
相關位置圖34 圖3.4 -step量測方式	37 圖3.5 Hall E	ffect量測圖形及量測方式38 圖3.6	
PC量測實驗裝置圖	電流電壓曲線量測方式	40 圖4.1 在18x10-3 Torr、溫度為400)
、氬氣流量為 143.1sccm、濺鍍時間為10分鐘,不同	DC功率的 ITO薄膜XRI	D圖44 圖4.2 DC功率125V	V
、溫度為400 、氫氣流量為143.1 sccm、濺鍍時間為 ⁴	10分鐘,不同濺鍍壓力的	ITO 薄膜XRD圖45	
圖4.3 DC功率125W、溫度為400 、氬氣流量為143.1	sccm、濺鍍時間為10分銷	釒,不同濺鍍壓力的ITO 薄膜XRD	
圖46 圖4.4 DC功率125W、溫度為	\$400 、氬氣流量為143. [~]	lsccm、濺鍍時間為10分鐘,不同濺鍍壓力	
的ITO 薄膜XRD圖, 取peak (440)為基準, 觀察 (222)	peak強度的變化	47 圖4.5 DC功率125W、溫度為400 、	
氩氣流量為143.1 sccm、濺鍍時間為10分鐘,不同濺銷	度壓力的ITO 薄膜AFM圖	48 圖4.6 DC功率125W、	

溫度為400 、氬氣流量為143.1 sccm、濺鍍時間為10分鐘,不同濺鍍壓力對ITO 薄膜平坦度的曲線圖…………………49 圖4.7 DC功率125W、壓力為18mTorr、氬氣流量為143.1 sccm、濺鍍時間為10分鐘,不同濺鍍溫度的ITO 薄膜XRD 率125W、壓力為18mTorr、氫氣流量為143.1 sccm、濺鍍時間為10分鐘,不同濺鍍溫度對ITO 薄膜電阻率的曲線 圖.......56 圖4.13 DC功率125W、溫度為400 、氬氣流量為143.1 sccm、濺鍍時間為10分鐘,不同濺鍍壓力對ITO 同時間的中介層FeO薄膜的XRD圖........61 圖4.17 濺鍍不同時間的中介層FeO薄膜的ITO (222)/ (440) peak強度的曲線 圖.......62 圖4.18 濺鍍不同時間的中介層FeO薄膜的平坦度曲線圖..64 圖4.19 濺鍍不同時間的中介層FeO薄膜的AFM ITO/FeO/GaN與ITO/GaN順向電流密度對外加電 壓曲線圖.......71 表目錄表1.1 ITO的物理特 璃1737F之特性......32 表3.2 ITO和FeO薄膜鍍膜參數.......35 表4.1 FeO各方向所對應的二倍角及晶格長 度.....60

參考文獻

參考文獻 [1]、 Nily Kuck, Klony Lieberman,Aaron Lewis, and Aron Vecht, " Visible electroluminescent subwavelength point source of light ", Appl. Phys. Lett. 61 (2), 13 July (1992) 139-141 [2], M. Hagerott, H. Jeon, A. V. Nurmikko, W. Xie, D. C. Grillo, M. Kobayashi, and R. L. Gunshor, "Indium tin oxide as transparent electrode material for ZnSe-based blue quantum well light emitters", Appl. Phys. Lett. 60 (23), 8 June (1992) 2825-2827 [3]、 C. T. Hsu, J. W. Li, C. H. Liu, Y. K. Su, T. S. Wu, and M. Yokoyama, "High luminous efficiency thin-film electroluminescent devices with low resistivity insulating materials ", J. Appl. Phys. 71 (3), 1 February (1992) 1509-1512 [4], Furong Zhu, C.H.A. Huan, Keran Zhang, and A.T.S. Wee, "Investigation of annealing effects on indium tin oxide thin films by electron energy loss spectroscopy", Thin Solid Films 359 (2000) 244-250 [5], Keran Zhang, Furong Zhu, C.H.A. Huan, and A.T.S. Wee, "Effect of hydrogen partial pressure on optpelectronic properties of indium tin oxide thin films deposited by radio frequency magnetron sputtering method ", J. Appl. Phys. 86 (2), 15 July (1999) 974-980 [6], L. J. Meng, and M.P.D. Santos, "Properties of indium tin oxide (ITO) films prepared by r. f. reactive magnetron sputtering at different pressures ", Thin Solid Films 303 (1997) 151-155 [7], X. W. Sun, L. D. Wang, and H. S. Kwok, "Improved ITO thin films with a thin ZnO buffer layer by sputtering", Thin Solid Films 360 (2000) 75-81 [8], T. Ishida, H. Kobayashi, and Y. Nakato, "Structures and properties of electron-beam-evaporated indium tin oxide and work-function measurements ", J. Appl. Phys. 73 (9), 1 May (1993) 4344-4350 [9] 🔪 Radhouane Bel Hadj Tahar, Takayuki Ban, Yutaka Ohya, and Yasutaka Takahashi, " Electronic transport in tin-doped indium oxide thin films prepared by sol-gel technique ", J. Appl. Phys. 83 (4), 15 February (1998) 2139-2141 [10], J. H. Lan, and Jerzy Kanicki, " ITO surface ball formation induced by atomic hydrogen in PECVD and HW-CVD tools ", Thin Solid Films 304 (1997) 123-129 [11], Yuzo Shigesato, Satoru Takaki, and Takeshi Haranoh, " Electrical and structural properties of low resistivity tin-doped indium oxide films", J. Appl. Phys. 71 (7), 1 April (1992) 3356-3364 [12], Masatoshi Higuchi, Shinichiro Uekusa, Ryotaro Nakano, and Kazuhiko Yokogawa, "Micrograin structure influence on electrical characteristics of sputtered indium tin oxide films ", J. Appl. Phys. 74 (11), 1 December (1993) 6710-6713 [13], A.K. Kulkarni, Kirk H. Schulz, T.S. Lim, and M. Khan, " Dependence of the sheet resistance of indium-tin-oxide thin films on grain size and grain orientation determined form X-ray diffraction techniques ", Thin Solid Films 345 (1999) 273-277 [14], L. J. Meng, and M.P.D. Santos, "Properties of indium tin oxide films prepared by r. f. reactive magnetron sputtering at different substrate temperature ", Thin Solid Films 322 (1998) 56-62 [15] 、Kikuo Tominaga, Tetsuya Ueda, Takahiro Ao, Masahiro Kataoka, and Ichiro Mori, "ITO films prepared by facing target sputtering system", Thin Solid Films 281-282 (1996) 194-197 [16], S.K. So, W.K. Choi, L.M. Leung, and C.F. Kwong, "Surface preparation and characterization of indium tin oxide substrates for organic electroluminescent devices", Appl. Phys. A 68, 447-450 (1999) [17]、楊明輝,『金屬氧化物透明導電 材料的基本原理』,工業材料,179期,P.134 [18]、C.V.R. Vasant Kumar, and Abhai Mansingh," Effect of target-substrate distance on the growth and properties of rf-sputtered indium tin oxide films ", J. Appl. Phys. 65 (3), 1 February (1989) 1270-1280 [19], P. Thilakan, and J. Kumar, "Studies on the preferred orientation changes and its influenced properties on ITO thin films", Vacuum, 48 (5), (1997) 463-466 [20], 許樹恩、吳泰伯,『X光繞射原理與材料結構分析』,中國材料科學學會 P.425、P.99 [21]、S.O. Kasap,『Optoelectronics and Photonics : Principles and Practices a , P.139 [22], Ja-Soon Jang, seong-Ju Park, and Tae-Yeon Seong "Formation of low resistance Pt ohmic contacts to p-type GaN using two-step surface treatment ", J. Vac. Sci. Technol. B 17(6), Nov/Dec (1999) 2667-2670 [23]、張俊彥、施敏,『半導體元件

物理與製作技術』,高立圖書有限公司 P.191 [24]、H. Sato, T. Minami, S. Takata, and T. Yamada, "Transparent conducting p-type NiO thin films prepared by magnetron sputtering", Thin Solid Films, 236 (1993) 27