

# 機械總成公差驗證與分析

洪桓祥、劉大銘

E-mail: 9314490@mail.dyu.edu.tw

## 摘要

機械總成乃由許多的零件或組件，經由扣件或裝配加工方式組合而成。設計上的錯誤和零組件加工過程中的許多未確定性因素，如定位偏差、偏心、過切或不足，造成完工品尺度變異，將導致總成裝配過程的不順利，影響生產時間與成本。本研究擬採以幾何建構圖塊為基礎的圖形表示法，並以CAD 實體幾何模型建構軟體為實體模型建構環境，建立能自動產出驗證圖形的程式，並以檢驗束縛自由度的情況來研判工程圖面上的標註，判定是否有設計錯誤發生。並以完成檢驗的驗證圖形作為以裝配關係為前提，提供零組件進行公差配置所需的基本束縛條件，並運用掌控總成裝配變異技術如公差配置，採用線性規劃方法來進行公差值配置。本論文以Visual Basic 6.0 為系統發展工具，並透過ADO 資料物件的運用，自產品屬性資料庫中擷取出建立驗證圖形的所需資料，最後透過Microsoft Visio 套裝軟體產出視覺化圖形。並以完成檢驗的圖形作為零組件進行公差配置的基準。並運用掌控總成裝配變異技術如公差配置，採用線性規劃方法來進行公差值最佳化。

關鍵詞：圖形表示法，自由度，公差配置，線性規劃

## 目錄

簽名頁 授權書.....	iii 中文摘要.....
.....iv 英文摘要.....	v 謹謝.....
.....vi 目錄.....	vii 圖目錄.....
.....x 表目錄.....	xiii 第一章 緒論.....
.....1 1.1 研究背景.....	1 1.2 研究動機與目
.....2 1.3 文獻探討.....	2 1.4 程式開發環境的需
.....4 1.5 論文大綱.....	4 第二章 公差模擬的模型.....
.....6 2.1 公差語義和替代方法.....	6 2.2 幾何建構圖塊的定
.....7 2.3 公差種類的定義.....	10 2.3.1 公差
.....11 2.3.2 由幾何建構圖塊來建立公差種類.....	11 2.4 建立基準座標系
.....15 2.4.1 基準座標系統的建構.....	16 第三章 特徵、尺寸與公差圖形表示
.....19 3.1 特徵和尺寸圖形.....	19 3.1.1 明確尺寸和隱含尺
.....23 3.1.2 由廣義座標系統來定義基準.....	24 3.2 特徵、尺寸和公差圖
.....24 3.2.1 修改某些特徵和尺寸圖形中的隱含尺寸.....	25 3.3 拆解後的圖元和具大小的特
.....27 3.4 特徵、尺寸和公差圖形的應用.....	28 3.4.1 偵測過度束縛或是不足的情
.....28 3.4.2 尺寸.....	28 3.4.3 公差.....31 第四
.....34 4.1 線性規劃數學模型.....	34 4.1.1 線性
.....34 4.1.2 線性規劃問題的求解.....	34 4.1.2 線性規劃問題的構成.....
.....34 4.1.3 電腦模擬程式的邏輯.....	35 4.1.3 電腦模擬程式的邏輯.....
.....36 第五章 程式設計與建構.....	37 5.1 程式架構.....
.....37 5.1.1 程式規劃.....	37 5.1.2 程式發展工具.....
.....38 5.2 Solidworks 環境與其應用程式介面簡介.....	42 5.3 電腦輔助分析系統的簡介.....
.....42 5.4 檔案格式轉換模組.....	44 5.4.1 節點資訊的擷取.....
.....45 5.4.2 拓樸資訊的擷取.....	46 5.4.3 使用者增刪資料.....48
5.5 驗證圖形建立模組.....	52 第六章 實例探討.....55
6.1 雙組圓軸與圓孔的中心距最佳化.....	55 6.1.1 圖檔產生與擷取建立驗證圖形所需的資料...56 6.1.2 檔案格式
轉換與建立驗證圖形.....	63 6.1.3 使用線性規劃於公差配置分析.....70 第七章 結論與未來展望.....
.....75 7.1 結論.....	75 7.2 系統完整性探討與未來展望.....
.....76 參考文獻.....	78 附
錄A.....	80

參考文獻

1. T. Kandikjan, J.J.Shah, J.K.Davidson,"A mechanism for validating -dimensioning and tolerancing schemes in CAD systems" , -Computer-Aided Design, 2001. 2. Zhang BC. Geometric modeling of dimensioning and tolerancing -PhD thesis, Arizona state University, 1992. 3. O. W.Salomons , F.J.Haalboom, H.J.Jonge Poerink,F.van Slooten , F.J.A.M.van Houten , H.J.J. Kals , "A computer aided tolerancing -tool I: Tolerance specification" , Computers in Industry, 31, pp.161 - 174, 1996. 4. O. W.Salomons , F.J.Haalboom, H.J.Jonge Poerink,F.van Slooten , F.J.A.M.van Houten, H.J.J. Kals , " A computer aided tolerancing -toolII : Tolerance analysis " , Computers in Industry, 31, pp.175 - 186, 1996. 5. Rao, Singiresu S., Engineering optimizati on theory and practice, -3ed, Wiley & Sons, 1996. 6. Nash, Stephen G. and Sofer, Ariela, Linear programming and nonlinear -programming, McGraw-Hill, 1996. 7. Homem deMello, Luiz S., Lee, Sukhan, Computer-Aided Mechanical -Assembly Planning, Wiley, & Sons, 1991. 8. Lin, Chih-Young; Huang, Wei-Hsin; Jeng, Ming-Chang and Doong, -Ji-Liang,Study of an assembly tolerance allocation model based -on Monte Carlo simulation,J of materials Processing Technology, -v70, pp.9-16, 1997. 9. Parkinson, DB., Assessment and optimization of dimensional tolerances, -Computer Aided Design, v17, pp.191 - 199, 1985. 10. M.F.Spotts, Allocation of Tolerances to minimize cost of assembly, -Journal of Engineering for Industry, ASME, v95, pp.762 - 764, 1973. 11. G.H.Sutherland, and B.Roth, Mechanism design: accounting for -manufacturing tol erance and cost in function generating problems, -Journal of Engineering for In dustry, ASME, v97 ,pp.283 -286, 1975. 12. P.F.Ostwald, and J.Huang, A method for optimal tolerance selection, -Journal of Engineering for Industry, ASME, v99, pp.558 -565, 1977. 13. Richard J.Gerth, Walton M.Hancock, Computer aided tolerance -analysis for improved process control, Computer & Industrial -Engineering v38, pp.1 - 19, 2000. 14. Victor J Skoronski and Joshua U Turner, Using Monte-Carlo variance -reduction in stastical tolerance synthesis, Computer Aided -Design, v29, n1, pp.63 - 69, 1997. 15. 林俊明"電腦輔助公差分析之研究"，大葉大學碩士論文2000。 16. 劉大銘、洪桓祥，"機械件裝配特徵的公差分析"，中國機械 工程師學會第二十屆學術研討會論文集(固力與設計) , 2002。 17. SolidWorks 2003 線上說明手冊。