

On Line IC Inspect Technique of the Package Carriage Manufacturing Process Using Image Vision

曾裕權、陳昭雄

E-mail: 9222166@mail.dyu.edu.tw

ABSTRACT

Abstract This research employees image vision techniques to on line inspect the defects on the manufacturing process of the IC package carriage. We use the scope window for the requested inspect region to simplify the image process for the various types of IC package carriage. Also, the database is built to record the inspect results of manufacturing process. By applying the least square method to a circle located on the carriage, we can position the inspect image to guarantee the correction of the frame examination. For the image process, we first use image differences、FCM and RBF method to inspect the pattern defects. Then, the maximum gradient method is used to detect the edges of the pattern. Through measuring the distance of these edges, the dimension defects can be found.

Keywords : Image vision ; on line inspect ; IC package carriage

Table of Contents

目錄封面內頁簽名頁授權書	III	中文摘要
V Abstract	VI	誌謝
VII 目錄	VIII	圖目錄
X 表目錄	XIII	第一章 緒論
1 1.1 研究動機與目的	1	1.2 相關文獻回顧
2 第二章 視覺影像系統簡	5	2.1 機器視覺系統基本架構
5 2.2 光照設備及打光源的方式	6	2.3 影像定位方式
7 2.4 影像處理	9	2.4.1 空間影像處理
9 2.4.2 影像前處理	10	2.4.3 影像比對
15 2.4.4 尺寸量測	24	第三章 IC包裝條管製程檢測系統
27 3.1 IC包裝條管	27	3.1.1 條管種類
27 3.1.2 條管的品質特性	29	3.2 IC包裝條管製程
31 3.3 影像視覺架構	34	3.4 檢測系統流程
37 第四章 線上影像處理	39	4.1 操作設定
39 4.2 影像前處理	42	4.3 影像定位
44 4.4 影像相減	47	4.5 尺寸量測
53 第五章 實驗與結果	57	第六章 未來研究方向與結論
64 參考文獻	65	圖目錄
5 圖2.2前照式照明	7	圖2.3後照式照明
7 圖2.4側照式照明	7	圖2.5 空間影像在二維函數示意圖
9 圖2.6 灰度數值表示方式	9	圖2.7 3 × 3遮罩矩陣
10 圖2.8 低通濾波器	11	圖2.9 條管經低通濾波器濾波後
11 圖 2.10高通濾波器	12	圖2.11條管經高通濾波器濾波後
12 圖 2.12 IC包裝條管長條圖	13	圖 2.13 統計法原理示意圖
15 圖 2.14 統計製程容忍範圍示意圖	17	圖 2.15 特徵點分佈二維示意圖
20 圖 2.16 類神經前向式架構	21	圖 2.17類神經回授式架構
21 圖 2.18 線性限制分佈示意圖	22	圖 2.19 非線性限制分佈示意圖
22 圖 2.20 傳統之Radial basis function 網路	23	圖 2.21 Sobel遮罩運算值
25 圖 2.22微分尋邊原理圖	26	圖 3.1 型號16-PT之IC容座
27 圖 3.2 型號SMJ-32之IC容座	28	圖 3.3 型號SM-5X之IC容座
28 圖 3.4 型號SMD-9070之IC容座		

28 圖 3.5 型號TO-263-1之IC容座.....	29 圖 3.6 型號T-2424-01之IC容座
... 29 圖 3.7 IC容座表面缺陷.....	30 圖 3.8 IC容座尺寸變形.....
..... 30 圖 3.9 IC包裝條管之加熱擠壓成型自動化機械配置圖.....	31 圖 3.10 IC條管製程流程圖.....
.....32 圖 3.11 IC條管製程生產線正面實體圖.....	33 圖 3.12 IC條管製程生產線反面實體圖.....
.....33 圖 3.13影像自動檢測系統	34 圖 3.14 Sony公司1/2 " CCD
.....35 圖 3.15 環型光	35 圖 3.16 前照式照明實體圖.....
.....36 圖 3.17 反面IC容座.....	36 圖 3.18 正面IC容座.....
.....36 圖 3.19 影像檢測系統流程圖.....	37 圖 4.1影像檢測操作步驟 ...
..... 40 圖 4.2 離線設定之主畫面設定.....	40 圖 4.3 離線設定之次畫
面設定.....	41 圖 4.4 擷取標準片影像
41 圖 4.5 設定每組尺	41 圖 4.5 設定每組尺
寸之標準值與公差	42 圖 4.6 框取要比對IC容座及多組尺寸量測邊界方框
42 圖 4.7 均化濾	42 圖 4.7 均化濾
波器.....	43 圖 4.8 IC包裝條管之中心定位圓孔
43 圖 4.8 IC包裝條管之中心定位圓孔	44 圖 4.9 經
二值化後之小圓孔.....	45 圖 4.10經Sobel運算式運算後
45 圖 4.10經Sobel運算式運算後	45 圖
4.11圓心位置偏移時.....	47 圖 4.12 重新選取檢測區域.....
47 圖 4.12 重新選取檢測區域.....	48 圖 4.13 標準片與待測片影像相減後之影像.....
48 圖 4.13 標準片與待測片影像相減後之影像.....	48 圖 4.14 Sobel 運算尋邊
48 圖 4.14 Sobel 運算尋邊	54 圖 4.15 二次微分運算尋邊
54 圖 4.15 二次微分運算尋邊	55 圖 4.16差分運算尋邊.....
55 圖 4.16差分運算尋邊.....	55 圖 4.17 資料庫一
55 圖 4.17 資料庫一	55 圖 4.18 資料庫二
55 圖 4.18 資料庫二	56 圖 5.1 Fuzzy C-mean改變 值時對輸出結果的影響.....
56 圖 5.1 Fuzzy C-mean改變 值時對輸出結果的影響.....	59 圖 5.2 RBF類神經網路隱藏層神經元個數
59 圖 5.2 RBF類神經網路隱藏層神經元個數	時訓練收斂情形 ...61 表 目錄表 5.1 Fuzzy C-mean訓練,當時之與 值.....
時訓練收斂情形 ...61 表 目錄表 5.1 Fuzzy C-mean訓練,當時之與 值.....	58 表5.2 FUZZY C-MEAN訓練,當
58 表5.2 FUZZY C-MEAN訓練,當	時之與 值
58 表5.3 FUZZY C-MEAN訓練,當時之與 值	58 表5.4 FUZZY C-MEAN訓
58 表5.4 FUZZY C-MEAN訓	練,當時之與 值
58 表5.5 FUZZY C-MEAN訓練,當時之與 值.....	59 表5.6 改變不同位置
59 表5.6 改變不同位置	時1.....
59 表5.6 改變不同位置	時2.....
60 表5.7 改變不同位置時2.....	60 表5.8 改變不同
60 表5.7 改變不同位置時2.....	位置時3.....
60 表5.8 改變不同	位置時4.....
60 表5.9 改變不同位置時4.....	60 表5.10 改變
60 表5.9 改變不同位置時4.....	不同位置時5
60 表5.10 改變	不同位置時5
61 表5.11 統計製程實驗結果表.....	62
61 表5.11 統計製程實驗結果表.....	表5.12 FCM實驗結果表.....
62 表5.12 FCM實驗結果表.....	62 表5.13 類神經RBF實驗結果表.....
62 表5.13 類神經RBF實驗結果表.....63

REFERENCES

- 考文獻 [1] 連國珍, "數位影像處理", 儒林 (2000) 二版。
- [2] Rafael C. Gonzalez, Richard E. Woods, "Digital image processing", Addison Wesley Publishing Company(1992).
- [3] 喬珊, "CCD 影像幾何圖形之辨識", 碩士論文, 中央大學 機械工程研究所, 民國八十六年。
- [4] 黃朝群, "應用於 LCD 定位檢測系統之研究", 碩士論文, 逢甲 大學自動控制工程研究所, 民國九十年。
- [5] Brian K. Lien, "Efficient implementation of binary morphological image processing", OPTICAL ENGINEERING, Vol. 33, No. 11, November (1994).
- [6] 曾健維, "晶片印字瑕疵檢測之研究", 碩士論文, 中原大學工業工程研究所, 民國八十九年。
- [7] 王鵬凱、蔡篤銘, "應用影像視覺於導線架製程之品質自動監測", 工業工程學刊 (1999)。
- [8] Md. Mijanur Rahman, "Scale- Space Characteristics for Image Segmentation", IEEE Catalogue No. 01CH37239 (2001).
- [9] Allan Aasbjerg Nielsen, "An Extension to a Filter Implementation of a Local Quadratic Surface for Image Noise Estimation", IMM, Department of Mathematical Modeling Technical University of Denmark.
- [10] D.P. Mukherjee, P. Pal and J. Das, "Sodar image segmentation by fuzzy c-mean", Signal Processing, p295- 301(1996) [11] S. Banerjee, D.P. Mukherjee and D. Dutta Majumdar, "Fuzzy C-mean approach to tissue classification in multimodal medical imaging", Elseier Science 1999.
- [12] J.C Noordam, W.H.A.M van den Broek and L.M.C. Buydens, "Multivariate image segmentation with cluster size insensitive Fuzzy C-mean", Elsevier Science, June 2002.
- [13] Lu Yingwei, Narashiman Sundararajan and P. Saratchandran, "Performance Evaluation of a Sequential Minimal Radial Basis Function (RBF) Neural Network Learning Algorithm", IEEE 1998.
- [14] Y. Li, N. Sundararajan and P. Saratchandran, "Analysis of minimal radial basis function network algorithm for real- time identification of nonlinear dynamic systems", IEEE 2000.
- [15] Chao-Ton Su, Taho Yang and Chir-Mour Ke, "A Neural-Network Approach for Semiconductor Wafer Post-Sawing Inspect" IEEE Vol. 15, No. 2, MAY 2002.
- [16] Faouzi Bouslama and Hiroki Kishibe, "Fuzzy Logic in the Recognition of Machine Printed Arabic Characters" IEEE 1999.
- [17] Alireza Khotanzad, "A Vision System for Inspection of Ball Bonds and 2-D Profile of Bonding Wires in Integrated Circuits", IEEE

TRANSACTIONS ON SEMICONDUCTOR MANUFACTURING, VOL. 7, NO. 4 (1994).

[18] Koduri K. Sreenivasan, "Automated Vision System for Inspection of IC Pads and Bonds", IEEE TRANSACTIONS ON COMPONENTS, HYBRIDS, AND MANUFACTURING, VOL. 16, NO 3, MAY (1993).

[19] Tae Hyeon Kim, "An Efficient Method of Estimating Edge Locations with Subpixel Accuracy in noisy image", IEEE TENCON (1999).

[20] Anoop Kulkarni, "Edge Detection using Scale Space Knowledge", IEEE TENCON (1993).

[21] Lijun Ding, "On the Canny edge detector", Pattern Recognition Society (2001).

[22] YI LU AND RAMESH C. JAIN, "Behavior of Edges in Scale Space", IEEE TRANSACTION ON PATTERN ANALYSIS AND MACHINE INTELLIGENCE, VOL. 11, NO. 4, APRIL (1989).

[23] Yi Lu and Rmesh C. Jain, "Reasoning about Edges in Scale Space", IEEE TRANSACTION ON PATTERN ANALYSIS AND MACHINE INTELLIGENCE, VOL. 14, NO. 4, APRIL (1992).

[24] 劉權霖, "應用電腦視覺技術於 PCB 自動檢測系統", 碩士論文, 交通大學工業工程及管理學系碩士班, 民國九十年。

[25] ARUN D. KULKARNI, "COMPUTER VISION AND FUZZY NEURAL SYSTEMS", Prentice Hall PTR (2001).

[26] John Erik Larsson, "Paper machine dry line position control during grade changes", Proceedings of the American Control Conference Philadelphia, Pennsylvania (1998).

[27] William C. K. and Donald E. G., "Fuzzy Clustering with a fuzzy covariance matrix", IEEE Jan. 1979 [28] G.C. Goodwin and K.S. Sin, "Adaptive filtering prediction and control, Engelwood Cliffs", NJ, Prentice-Hall, 1984.