

Design and Implementation of Electric Discharge Ignition Delay Controller

廖耀基、張義芳

E-mail: 9222164@mail.dyu.edu.tw

ABSTRACT

The gap control on electric discharge machine (EDM) is implemented via a chip of Field Programmable Gate Array (FPGA) which is characterized by a fast discrimination and fast control performance. The external oscillator with 60 mega herze provide a sufficient working execution time to verify a stand along discharging pulse and accomplish the control algorithm of the ignition delay percent Td. The proportional control algorithm can be fulfilled in the FPGA and obtain an appropriate feed rate to get by the motion control board with digital signal processor (DSP).

Keywords : FPGA ; EDM ; Discharge Gap Control ; DSP

Table of Contents

封面內頁 簽名頁 授權書 iii 中文摘要 iv ABSTRACT v 謹謝 vi 目錄 vii 圖目錄 ix 表目錄 xii 第一章 前言 1 1.1 緣起 1 1.2 文獻回顧 2 1.3 研究目標 4 第二章 放電原理與系統架構 5 2.1 放電原理 5 2.2 放電加工控制架構 6 第三章 偵測電路 9 3.1 數位邏輯實現探討 9 3.2 硬體線路與FPGA運算流程 16 3.2.1 DAC電路 18 3.2.2 FPGA程式計數的流程 20 3.2.3 VHDL程式架構與模擬結果說明 22 第四章 比例型 控制器設計 29 4.1 系統模型 29 4.2 穩定性分析 31 4.3 性能指標最佳化 34 4.4 功能測試 40 第五章 控制系統驗證 47 第六章 結論 58 參考文獻 60 附錄A 62 附錄B 66

REFERENCES

- [1] Rajurkar, K. P. and Wang, W. M., " A New Model Reference Adaptive Control of EDM, " Annals of the CIRP Vol.38/1, 1989, pp.183-186.
- [2] Wang, W. M. and Rajurkar, K. P., " Modeling and Adaptive Control of EDM Systems, " Journal of Manufacturing Systems Vol. 11, pp.334-345 No. 5, 1992.
- [3] 張義芳, " 放電加工機伺服進給控制的改進---輸入飽和值自調裝置, " 模具工業 , pp.33-42 , 82年三月。
- [4] 張義芳, " 放電加工機伺服進給控制器設計, " 第六界全國自動化科技研討會 , pp.909-915 , 82年七月。
- [5] 張義芳,"The VSS Controller Design for Edm'ing Motion Control Systems," 中國機械工程學會第十一屆學術研討會 , pp.95-104 , 83年11月。
- [6] 鄭慶章(唐佩忠教授指導), " 以VLSI做放電控制器之研製 , " 國立交通大學控制研究所碩士論文 , 83年6月。
- [7] 張義芳, " 使用於數位訊號處理運動控制板的放電加工插值器研究 , " 88年第十一屆全國自動化科技研討會 , pp.1329-1336, 國科會計畫編號: NSC87-2212-E-212-003。
- [8] Chang, Yih-Fang, " The Monitoring and Control of Discharge Efficiency on EDM, " The 6th International Automation Conference in Taiwan, 2000, pp.361-366, NSC 88-2212-E-212-010.
- [9] 張義芳, 邱志浩 , " 高速創成放電加工伺服控制研究 , " 機械月刊 , 第26卷第8期 , 2000 , pp.400-407.
- [10] Koren, Y, " Computer Control of Manufacturing Systems, " McGraw-Hill,Inc., 1983.
- [11] 夏如偉和鄭有序 , 譯述 " 自動控制系統 " , 科技圖書 五版 80年6月。
- [12] 廖裕評和路瑞強 , 編著 " 數位電路設計 " , 全華圖書 二版 , 91年9月。
- [13] 趙清風 , 編譯 " 控制工程 " , 全華科技 初版.89年。
- [14] Steven.C Chapra and Raymond P. Canale, " Numerical Methods For Engineers , " McGraw-Hill Book Company, 1988 [15] 張輝煌 , 編譯 " 實用多變量分析 " , 建興出版社 2000年二月。