

On the Study of the Optimization of Kinematic Synthesis of the Transmission Mechanism of a 8-Link Drive Press and the Co

相復山、陳照忠

E-mail: 9206845@mail.dyu.edu.tw

ABSTRACT

The linkage-drive power transmission mechanism for press mold, when compared with other types of mechanism, can provide more stable working impact load and more moderate variation of slider 's velocity. With these facts, press machine will alternately produce better product, extend fatigue lives of gears and linkages, and reduce the degree of wearing away of clutch and brake. Because the linkage sizes of the linkage-drive press can be modified to satisfy a specific production requirement, this research is focused on the dimensional synthesis of an eight-linkage-drive press machine. In this thesis, the concepts of mechanism synthesis will be applied on the design of linkage mechanism along with numerical analysis. Various combinations of linkage sizes will be synthesized through powerful computations. Due to more and more serious requirement on "accuracy" in industry, the clearance between mechanism members has become the key factor in this issue. Therefore, this research has also included clearance factor into the problem of dimensional synthesis. The linkage mechanism model has been built with clearances at joints in order to investigate the influence of clearance on output force and mechanical efficiency.

Keywords : Linkage-drive press ; Power transmission mechanism ; Linkage mechanism ; Clearance

Table of Contents

封面內頁 簽名頁 授權書.....	iii 中文摘要.....
..... iv 英文摘要.....	v 誌謝.....
..... vi 目錄.....	vii 圖目錄.....
..... ix 表目錄.....	xii 第一章 緒論 1.1.1 簡介.....
..... 1.1.2相關文獻.....	3.1.3 研究目的..... 6
第二章 連桿組的精準點 7.2.1簡介.....	7.2.2 連桿組之精準點.....
7.2.3 四連桿函數產生之精準.....	9.2.4曲柄滑塊函數產生之精準點..... 12.2.5四連桿組路徑與運動
產生之精準點..... 16.2.6曲柄滑塊運動與路徑產生之精準點..... 20.2.7六連桿之精確點..... 28.2.8八連 2.5四連桿組路徑與運動
桿組之精確點..... 48 第三章 八連桿驅動式沖床傳動機構尺寸合成 61.3.1 EBS4-500之分類..... 2.6曲柄滑塊運動與路徑產生之精準點..... 20.2.7六連桿之精確點..... 28.2.8八連
..... 61.3.2機構之自由度分析..... 2.7六連桿之精確點..... 28.2.8八連
第二章 連桿組的精準點 7.2.1簡介..... 2.8八連
7.2.3 四連桿函數產生之精準..... 2.9八連
..... 16.2.6曲柄滑塊運動與路徑產生之精準點..... 20.2.7六連桿之精確點..... 28.2.8八連 2.10八連
桿組之精確點..... 48 第三章 八連桿驅動式沖床傳動機構尺寸合成 61.3.1 EBS4-500之分類..... 2.11八連
..... 61.3.2機構之自由度分析..... 2.12八連
..... 65.3.4八連桿尺寸合成..... 2.13八連
..... 65.3.4.1牛頓-拉福生數值法的原理..... 2.14八連
..... 67.3.4.2合成之驗證..... 2.15八連
..... 72.3.4.3契皮雪夫間隔..... 2.16八連
..... 82.4.1 簡介..... 2.17八連
..... 82.4.2 有間隙迴轉接頭之運動模式..... 2.18八連
..... 87.4.4 等效間隙連桿..... 2.19八連
..... 95.4.4.1 間隙對滑塊位置之影響..... 2.20八連
..... 98.4.4.2 間隙對機械利益之影響..... 2.21八連
..... 101 第五章 結論 104.5.1 結論..... 2.22八連
..... 104.5.2 建議..... 2.23八連
..... 105 參考文獻..... 2.24八連

106

REFERENCES

- 參考文獻 [1] 吳祖陽，瓦特二型六連桿機構在沖床上之合成與應用，國立清華大學碩士論文，民國八十五年。
- [2] 曾達威，滑塊式肘節機構之合成與應用，國立清華大學碩士論文，民國八十四年。
- [3] 德國SCHULER公司連桿驅動式沖床性能說明書。
- [4] J. R. Jones, " An Analogue Computer Aid for the Kinematic Design of a Low Impact Velocity Power Press Mechanism, " Computer Aided Design, pp.250-254, 1975.
- [5] A. C. Wang and L. W. Cisko, " Computer-Aided Design, Analysis and Optimization of Mechanical Press Linkages, " Advanced manufacturing Process, pp.445-471, 1986.
- [6] 程文光譯，“目前沖床界的製造設備”，機械月刊，第十三卷第五期，1987年5月。
- [7] 戴宜傑，“有關曲軸沖床的幾項問題”，機械月刊，第十四卷第八期，1987年7月。

- [8] 戴宜傑， “肘節式沖床之機構設計”，機械月刊，第十六卷第十一期，pp.136-140，民國79年。
- [9] 楊義雄， “沖床之連桿機構”，機械月刊，第十八卷第十一期，1992年11月。
- [10] 張渭川譯， “沖壓實習基本教材”，模工具業，第三十六期，1992年4月。
- [11] 張渭川譯， “沖壓實習基本教材”，模工具業，第四十二期，1992年10月。
- [12] 張渭川譯， “沖壓實習基本教材”，模工具業，第四十三期，1992年11月。
- [13] 孫義偉，機械式沖床滑體驅動機構之運動研究，國立成功大學機械工程研究所碩士論文，民國82年。
- [14] 蔡勝中，機械式沖床滑體驅動機構之構造設計，國立成功大學機械工程研究所碩士論文，民國82年。
- [15] S. Yossifon and R. Shivpuri, "Analysis and Comparison of Selected Rotary Linkage Drives for Mechanical Presses," International Journal of Machine Tools and Manufacture , Vol. 33, No.2, pp.175-192, 1993.
- [16] S. Yossifon and R. Shivpuri, "Optimization of a Double Knuckle Linkage Drive with Constant Mechanical Advantage for Mechanical Press," International Journal of Machine Tools and Manufacture , Vol. 33, No. 2, pp.193-208, 1993.
- [17] S. Yossifon and R. Shivpuri, "Design Consideration for the Electric Servo-Motor Driver 30 Ton Double Knuckle Press for Precision Forming," International Journal of Machine Tools and Manufacture , Vol. 33, No. 2, pp.209-222, 1993.
- [18] 黃慶耀，牽桿式沖床驅動機構之尺寸設計，國立成功大學機械工程研究所碩士論文，民國83年。
- [19] 高敏城，瓦特二型六連桿肘節機構之合成與應用，國立清華大學碩士論文，民國八十四年六月。
- [20] 張正泰，史蒂芬生三型六連桿機構在沖床上之合成與應用，國立清華大學碩士論文，民國八十五年。
- [21] 莊佳晃，連桿驅動式沖床傳動機構之動力特性研究，大葉大學機械工程研究所碩士論文，民國八十六年。
- [22] Richard S. Hartenberg, Jacques Denavit, Kinematic Synthesis of Linkages, McGraw-Hill Book Company, 1995.
- [22] 顏鴻森，機構學，東華書局，民國八十六年。
- [24] 陳正光、徐正會譯，機構設計，東華書局，民國八十五年。
- [25] N. Sandor and A. G. Erdman, Mechanisms Design: Analysys and Synthesis, Vol. 1, Prentice-Hall, Inc., London, pp. 555-568, 2001.
- [26] 黃俊銘編譯，數值方法-使用MATLAB 程式語言，全華科技圖書股份有限公司，民國90年。
- [27] Garrett, R.E. and Hall, A.S., "Efect of Tolerance and Clearance in Linkage Design," Journal of Engineering for Industry,ASME, Vol. 91, No. 1, pp. 198-202, Feb. 1969.
- [28] Kolhatkar, S.A. and Yajnik, Dr. K. S., "The Effects of Play in the Joints of a function-Generating Mechanism," Journal of Mechanisms, Vol. 5, pp. 521-532, 1970.
- [29] M.A. Townsend and W.M.Mansour, "A Pendulating Mpdel for Mechanism With Clearance in the Revolutes," Journal of Engineering for Industry, pp. 354-358, Feb.1975.
- [30] B.Miedema and W.M.Mansour, "Mcchanical Joint With Clearance: A Therr-Mode Model," Journal of Engineering for Industry,pp. 1319-1323, Nov.1976.
- [31] Hiroaki Funabash and Kiyoshi Ogawa and Mikio Horie and Hiroshi Iida, "A Dynamic Analysis of the Plance Crank-and-Rocker Mechanism with Clearance," Bulletin of the JSME,Vol. 23,No.177, pp.446-452, 1980.
- [32] Bengisu, M. T. and Hidayetoglu, T. and Akay, A., "A Theoretical and Experimental Investigation of Contact Loss in the Clearance of a Four-Bar Mechanism," Journal of Mechanisms, Transmissions, and Automation in Design, Vol. 108, pp.237-244, Jun. 1986.
- [33] 李淵傑，螺旋理論在具接頭間隙的連桿組織之位置分析上的應用，碩士論文，國立成功大學機械工程研究所，1997年6月。
- [34] 林志育，有間隙凸輪驅動式沖床機構之動力解析，碩士論文，國立台灣大學機械工程研究所，1997年6月。
- [35] 連家傑，具接頭間隙之連桿運動分析，碩士論文，國立中興大學機械工程研究所，2001年，7月。