

The study of surface mechanical properties of plastic industrial components for electroless coating

蔡佳吟、賴民

E-mail: 324903@mail.dyu.edu.tw

ABSTRACT

The purpose is used surface treatment methods to provided with good the mechanical properties for plastic material. The paper is studied many methods to improved the mechanical properties on plastic surface. The methods are included plating, electroless plating or used additives of injection molding, but we must be consider to the cost and intensity. In this study is applied electroless plating technology to surface treatment of plastic material, that plastic components would Ni-P plating at surface to improve the wear resistance. The pre-treatment process of electroless plating include oil removing, roughness and sensitization/activation. The study is discussed differential sandpaper of plastic material. In sensitization/activation processes, the number of soak in bath, affect to surface adhesive force and thickness of plating, and discussed the effect of differential pH value. This paper is used ANSYS analytic software to solve the mechanical behavior analysis for Ni-P plating. Finally, the paper is used the experimental methods and processes to search the optimizing process parameters.

Keywords : Electroless Plating、Wear Resistance、Roughness、Sensitization/Activation、Surface Adhesive Force

Table of Contents

封面內頁 簽名頁 博碩士論文暨電子檔案上網授權書 iii 中文摘要 iv ABSTRACT v 誌謝 vi 目錄 vii 圖目錄 x 表目錄 xv 第一章 緒論 1 1.1 研究背景與動機 1 1.2 文獻回顧 2 1.3 研究目的 3 第二章 基本理論 6 2.1 無電鍍(Electroless Plating)法 6 2.1.1 無電鍍鎳磷(Electroless Nickel-Phosphorus) 7 2.1.2 無電鍍前處理 8 2.2 磨耗理論 10 第三章 研究方法 12 3.1 無電鍍鎳磷實驗 12 3.1.1 除油、粗化 14 3.1.2 敏化活化 15 3.1.3 無電鍍鎳磷步驟 16 3.2 表面鍍層之觀察 18 3.2.1 金相顯微鏡 18 3.2.2 掃描式電子顯微鏡(SEM) 19 3.2.3 硬度檢測 20 3.3 表面鍍層附著力之試驗 24 3.3.1 拉伸試驗 25 3.3.2 耐磨耗試驗 28 3.4 楊氏係數檢測 31 3.4.1 試片製作 33 第四章 有限元素分析 38 4.1 有限元素模型建立 38 4.1.1 拉伸試片模型建立 39 4.1.2 導板模型建立 43 第五章 結果與討論 47 5.1 無電鍍鎳磷表面附著力之顯微鏡觀察 47 5.2 不同材質表面硬度之探討 49 5.3 不同砂紙號數表面粗化的鍍層之特性比較 50 5.4 PE、ABS材質的鍍層之附著力比較 54 5.5 不同轉速之耐磨耗比較 54 5.6 不同 pH 值鍍液的鍍層效果之比較 54 5.7 建立模型分析 54 5.7.1 拉伸試片分析 54 5.7.2 導板模型分析 54 5.8 成功應用於打包機導板凹槽及惰輪 54 第六章 結論與未來發展方向 54 6.1 結論 54 6.2 未來發展方向 54 參考文獻 54

REFERENCES

- 1.余德勤，“無電鍍法製備奈米鎳磷合金陣列”，國立台灣大學材料科學與工程學系碩士論文，2009。
- 2.陳科吉，“不同因素對塑膠無電鍍鎳之影響”，中正理工學院應用化學研究所碩士學位論文，1999。
- 3.黃博辰，“無電電鍍鎳於高分子微球之製備”，國立雲林科技大學化學工程系碩士班碩士論文，2007。
- 4.謝淑惠，“高分子塑膠粉末表面無電鍍鎳製程之研究”，NSC 90-2626-E-150-004，2002。
- 5.侯光煦，“脈衝電流電鑄Ni-P 鍍層之磨潤特性研究”，國立中央大學機械工程研究所博士論文，2006。
- 6.陳志源，“鐵微粒表面被覆奈米銀層之研究”，國立成功大學化學工程學系，2004。
- 7.郭哩禎，“鈀奈米化學鍍鎳活化液之製備與特性研究”，國立台灣科技大學材料科技研究所碩士學位論文，2006。
- 8.陳力俊，“材料電子顯微鏡學”，中國材料科學學會，1994。
- 9.Lee C.K., Structure, “electrochemical and wear-corrosion properties of electroless nickel-phosphorus deposition on CFRP composites ”, Materials Chemistry and Physics, pp. 125-133, 2009.
- 10.Yan M., Ying H.G., Ma T.Y., “Improved microhardness and wear resistance of the as-deposited electroless Ni-P coating ”, Surface & Coatings Technology, pp. 5909-5913, 2008.
- 11.Elansezhian R., Ramamoorthy B., Kesavan Nair P., “Effect of surfactants on the mechanical properties of electroless (Ni-P) coating ”, Surface & Coatings Technology, pp. 709-712, 2008.
- 12.Domenech S.C., Lima Jr. E., Drago V., De Lima J.C., Borges Jr. N.G., Avila A.O.V., Soldi V., “Electroless plating of nickel-phosphorous on surface-modified poly(ethylene terephthalate) films ”, Applied Surface Science, pp. 238-250, 2003.
- 13.Gresham R.M., “EMI/RFI Shielding of Plastics ”, Plating and Surface Finishing, pp. 63-69, 1988.