本文主要是探討快速模具技術的矽膠模具製程及利用田口實驗計法獲得製程參數最佳化。採用三因子 矽膠主劑與硬化劑比例、攪拌時間與烘烤溫度 三位數，以直交表 望目作田口實驗。最後用兩個實例作驗證。
參考文獻

[1] 丁志華、游璨瑋 (民90), 田口實驗計畫法簡介, 毫微米通訊, 八卷四期, 頁22-37。
[2] 田口玄一著, 陳耀茂譯 (民92), 田口統計解析法, 五南圖書出版社。
[3] 林雍捷 (民95), 整合与运用於製件之探討, 大業大學機械工程研究所碩士論文。
[4] 林淑君、蔡裕祥 (民95), 精密量測及檢驗, 全華科技圖書股份有限公司。
[5] 高世安、李定穎、姚文隆 (民93), 快速醫療輔具之製作, 第五屆工程科技與中西醫學應用研討會。
[6] 黃伸儀 (民95), 粉末型快速成型機之成形性質探討, 大業大學機械工程研究所碩士論文。
[7] 林淑君 (民95), 整合RP與RT應用於裝配件之探討, 大業大學機械工程研究所碩士論文。
[8] 林淑君、蔡裕祥 (民95), 精密量測及檢驗, 全華科技圖書股份有限公司。
[9] 郭啟全、鄭正元 (民93), 快速成型機的製作, 第五屆工程科技與中西醫學應用研討會。
[10] 黃伸儀 (民95), 粉末型快速成型機之成形性質探討, 大業大學機械工程研究所碩士論文。
[11] 郭啟全、鄭正元 (民93), 快速成型機的製作, 第五屆工程科技與中西醫學應用研討會。